

“小巨人”引领大发展

——通化市培育“专精特新”企业赋能高质量发展走笔

本报记者 隋二龙 李铭



通化石油化工机械有限责任公司专注于石油钻采设备的研制和创新,核心产品覆盖国内各油田及全球主要产区,市场占有率达40%以上。图为生产车间及产品。

本报记者 李铭 摄



党的二十大报告提出,实施产业基础再造工程和重大技术装备攻关工程,支持专精特新企业发展,推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。走“专精特新”发展之路,在通化,一个个专注于细分市场、创新能力强、市场占有率高、掌握关键核心技术、质量效益优的专精特新“小巨人”企业茁壮成长,正成为推动通化经济高质量发展的强劲动能。

近日,通化市通化石油化工机械有限责任公司、吉林省华兴新材料科技有限公司、吉林省佳信通用机械股份有限公司、中溢集团(吉林)新能源科技股份有限公司4户企业被国家工信部正式认定为第四批专精特新“小巨人”企业。截至目前,通化市拥有国家级专精特新“小巨人”企业5户,省级专精特新中小企业47户、市级63户。

“这款产品是我们为用户量身定制的60吨无绳维修井机,产品主要部件井架、绞车、游车大钩均取得美国石油学会API认证,所有装置装在二类底盘上,运输方便、作业占地面积小,成为许多油田用户的首选产品。”

11月7日,在通化石油化工机械有限责任公司,厂房车间一片忙碌的生产景象。公司副总经济师薛丽萍告诉记者,企业专注于石油钻采设备的研制和创新,核心产品覆盖国内各油田及全球主要产区,市场占有率达40%以上。

通化石油化工机械有限责任公司始建于1958年,是中国第一台石油修井机的诞生地。多年来,企业开创了石油装备行业数个零的突破,创制了中国第一台组合冲砂修井装备和无绳修井装备。

以人工智能技术融合为核心方向,通化石油化工机械有限责任公司在国内首创智能试油车、智能修井车、智能远程钻采控制系统,并在核心智能硬件开发领域实现关键技术突破。累计获得专利130多项,发明专利近10项,90%完成成果转化。

“被认定为专精特新‘小巨人’企业,让我们在未来的发展中充满信心。公司将持续探索人工智能技术的装备融合与应用落地,力争成为石油钻采领域智能化和低碳节能化的引领者。”薛丽萍激动地说。

专精特新“小巨人”企业是全国中小企业评定工作中最高等级、最具权威的荣誉称号。

在通化,通化石油化工机械有限责任公司并非个例,一批又一批掌握“独门绝技”的“小巨人”企业已崭露头角,展现出良好的发展潜力。

吉林省华兴新材料科技有限公司集高端用途金属粉体材料生产、研发、销售于一体,主导产品广泛用于国防通讯、航空航天、新能源汽车电池及充电桩、5G通讯等领域,企业研发的雾化铁硅430A合金粉产品填补了国内空白。

吉林省佳信通用机械集团股份有限公司拥有东北地区唯一的电动滚筒生产基地,“吉字牌”电动滚筒产品的品种、规格一直处于全国同行业的前列。

中溢集团(吉林)新能源科技有限公司专业从事新能源电池负极材料、大规格超高功率石墨电极、石墨制品等产品的研发、生产、销售,是新能源电池负极材料行业及石墨电极行业生产规模排名前列的生产企业,两大产业均为国家鼓励类产业。……

近年来,通化市高度重视“专精特新”企业培育工作,专门出台“专精特新”企业梯度培育方案,

给予企业助力扶持。

在科技创新上,支持企业加大科技投入,积极为全市“专精特新”企业推介高校和科研院所科技成果;组织推荐企业申报国家知识产权优势企业、申报吉林省专利奖评选和高价值发明专利资助等项目,激发企业创新创造活力。

在金融服务上,依托全省“吉企银通”平台开辟“专精特新”企业服务专栏,发布定制金融产品;建立“专精特新”企业“名单+信息档案”共享机制;创新推出“科创贷”“善薪贷”等10余款金融产品;单独调配2亿元再贷款额度,专门用于支持“专精特新”中小企业。

在人才引培方面,大力实施“万名学子兴企计划”“千名学子归巢计划”,为企业招引高校毕业生911人。

聚焦“专精特新”,聚力科技创新,通化市一批“小巨人”企业不断在专门领域形成独特优势,成为通化经济高质量发展的重要推动力。

一线职工实施三条锦囊妙“技”

首钢通钢公司“小技改”推动降本增效

本报讯(记者隋二龙 裴虹荐 通讯员陈世宇)进入11月,首钢通钢公司广大一线职工依托“大于四季度,演练2023年预算目标”生产劳动竞赛开启了一次“头脑风暴”,为推动降本增效目标的实现汇集出3条锦囊妙“技”,一项项“小技改”推动了生产成本降低。

第一“技”:给加热器“做手术”。“以前,设备出现问题,大家有凑合用的思想,没能真正从根源上解决问题。”思路一转天地宽,打破固有思维,解决设备难题,公司炼钢事业部检修作业区职工做出了榜样。

负责该区域设备维护的职工鞠江韬和班组职工利用班前会进行思想碰撞。近日,针对热轧板带线原轧机齿轮润滑油箱加热器在润滑油泵处于远程控制时,无法进行本地操作的问题,大胆提出改进。

通过梳理和跟踪,发现了问题,一起给加热器做起了“手术”,研究改进加热器控制程序,让本地无法启动的加热器实现了本地启动,免除了远程时加热器不受控制的情况,也解决了轧机停车才能启停的问题,排除了设备隐患,降低了堆钢事故,年可创效近4万元。

第二“技”:让废旧轧辊“再上岗”。能修复的整体修复,不能修复的化整为零,是职工降本的一个“锦囊”。通过讲形势、讲任务、讲责任、讲目标,公司轧钢事业部将降本措施落实到每一个环节、每一个岗位,激励职工节能挖潜的热情。

准备作业区职工围绕延长轧辊使用寿命,降低轧辊消耗做起文章。该作业区本着能修复的整体修复,不能修复的化整为零的原则,组织生产骨干召开讨论会,自建数据库,分析各产线、各规格轧辊使用消耗情况。

一方面作业区与生产经营室共同做好极限孔型尺寸确认,从废库库房中挑选表面无炸纹、孔型尺寸符合极限再加工的轧辊,做好加工前标记。另一方面,车班根据作业区生产计划,将挑选出来的各轧辊极限孔型按生产规格加工再利用。经过改造,实现了极限孔型轧辊“再上岗”,使轧辊使用寿命提高了20%左右,预计年节省备用轧辊成本6万元。

第三“技”:对腐蚀螺栓“巧注油”。多方挖潜降成本,公司炼铁事业部喷煤作业区职工高度重视生产中每一个环节的消耗,精打细算“过日子”。

组织开展“从点滴做起,积极降低消耗”竞赛活动,发动职工自觉去节约每一块布,每一颗螺丝。日前,该作业区职工行动起来,在盯住降低煤粉水分和降低峰谷比攻关等大项成本的同时,将目光盯在一滴水、一个备件等细节管控上。

精细维护设备,谨慎拆卸每一个备件。职工佟永刚在近日的一次设备维护中,将废机油淋在腐蚀的螺栓上,间隔一天再进行拆卸,螺栓被轻松拆卸下来,改变以往直接用水焊切割的方式,不但降低了焊接成本投入,还减轻了职工作业强度,几次设备维护,降低费用近2万元。目前,该作业区职工降低生产成本的意识不断提升,形成了人人想成本、人人降成本的浓厚氛围。



首钢通钢公司近日刮起了一场一线职工降本增效的“头脑风暴”,给加热器“做手术”,让废旧轧辊“再上岗”,对腐蚀螺栓“巧注油”等一项项技改有效为企业节约了成本。 周惠文 摄

为「红色旅游」插上腾飞双翼

——通化机场发展建设纪实

本报记者 隋二龙 裴虹荐 通讯员 刘芳宇

有红色之城、英雄之城美誉的通化市,随着2014年通化机场的建成使用,生出了振翅腾飞的“双翼”,密织连接全国的航线网,先后与北京、上海、广州、大连、天津、重庆、杭州、西安、青岛、哈尔滨等城市实现了航线连通,让航空的魅力带动人流、物流、资金流汇聚山城。

多年之后,又一喜讯传来——通化机场成功入选全国首批红色旅游示范基地。这意味着机场以其鲜明而厚重的红色历史文化背景,架起融贯全省乃至全国的空中桥梁,成为通化城市发展进程中的“红色标识”。

多年来,通化机场充分利用地域红色资源优势,积极与地方政府拓宽红色旅游航线网,精心打造一站式红色旅游产品,让机场融入城市人文,让城市文化浸润企业发展,将平安、绿色、智慧、人文型机场精彩呈现,助力地方经济快速高质量发展。

“通化机场加快发展步伐,离不开通化市委、市政府的鼎力支持,现已被视为拉动地方经济发展的关键引擎,已被纳入通化整体发展规划中。”谈及机场发展,通化机场分公司总经理徐岩涛满是欣慰。他说,机场也正在深度谋划借助地域特色,开创品牌服务,拓展新兴航线,更好地服务区域产业结构调整与优化转型。

通化机场作为空中通道、重要交通枢纽,承载了助推通化红色文旅建设的重任。

抗日战争时期,民族英雄杨靖宇及其领导下的东北抗日联军第一路军在这里与日寇浴血奋战;解放战争时期,这里是“四保临江”战役的主战场;在通化,诞生了东北军政大学和东北军第一所航空学校、炮兵学校、工兵学校……如今,已建成的吉林杨靖宇干部学院是广大党员干部“补钙充电”的新阵地。分布在通化大地上众多丰富的红色遗址遗迹,是开展红色旅游、增强爱国主义教育和革命传统教育的精神载体。

抓住这一得天独厚的特色优势,通化



“云上”有声电子图书馆,不仅为职工和旅客带来了数字化阅读的便利,还为红色旅游示范基地建设奠定文化基础。 许伟铭 摄

机场快速发展。

自通航以来,机场以每年保持新增一个航点的速度推动航线网络日益丰富,通航航点稳步增加,通航城市持续扩大。截至2021年,通化机场累计完成航班起降8759架次,累计完成旅客吞吐量达77.9万人次。2022年冬春季,通化机场将运营7条航线,通航9个城市,仍保持着稳定的航线网络,通化机场的通达性和便捷性将日益丰富,将更好地服务于广大旅客日益增长的出行需求,为通化市打造区域综合交通枢纽和物流中心贡献力量。

打造享誉全国的红色旅游示范基地,通化机场从营造红色氛围到培育员工红色精神,已然将通化的红色基因注入到机场建设发展的血脉里。

在通化机场候机楼大厅内,以“烽火关东、喋血抗战、烈火英雄、东北光复、不朽丰碑”为内容的文化展示墙映入眼帘,弘扬东北抗联精神;成立的“红色宣讲团”,收集红色故事40多篇,录制了《父子皆英雄 满门忠烈魂》《杨靖宇 智斗邵本良》等宣讲视频,发扬和传承红色精神;与通化市文旅局共同谋划,以“红色班组”活动室为载体,面向旅客开放“红色文化传承室”,将红色文化融入航站楼,体现出人文机场的独特魅力。

此外,“红色电台”的创办更是拓宽了红色文化的传播渠道。同时,“云上”有声电子图书馆在通化机场落户,不仅为职工和旅客带来了数字化阅读的便利,还为机场建设奠定文化基础。

“机场内到处都有红色文化供我们驻足学习,希望我们每个人都是红色文化的传承者,也祝愿通化机场发展越来越好。”参与活动的旅客纷纷表示记忆深刻,令人难忘。

在推动红色文旅建设和促进党建与业务深度融合工作中,通化机场充分发挥班组作用,营造“学抗联精神,做优秀员工”的浓厚氛围,将东北抗联精神融入真情服务的实践中,满足广大旅客对红色旅游的出行需求,打造具有地域特色的服务品牌。

同时,丰富“机票+酒店”“机票+门票”等一站式红色旅游产品,通化机场还积极配合市文旅局等部门,确定免费的红色旅游产品景点,精选江南宾馆等地作为红色旅游产品合作酒店,给予旅客特殊优惠。

“航空+红色旅游”融合发展成效显著。截至10月31日,通化机场共保障运输航班起降1021架次,完成旅客吞吐量78413人次。其中客座率最高的是CA5621/2上海-大连-通化-大连-上海航班,平均客座率达63.94%,高峰时段节点旅客购票时往往一票难求。特别是进入8、9月,通化机场航班及客座率明显提升,8月保障航班起降180架次,同比增长18.42%,环比增长59.29%;完成旅客吞吐量15140人次,同比增长43.55%,环比增长82.63%。

当下,通化机场空中通道的交通引领,为全市红色资源挖掘、利用、传承推波助澜。机场上下以“通化红”为发展背景,加强红色精神培育,为通化发展贡献民航力量。

走进大项目 感受大发展

冬日里,看建设“铁军”的风采

——来自沈白高铁吉林段TJ-4标项目现场的报道

本报记者 隋二龙 通讯员 王新 张臻月

11月5日,最低气温零下7摄氏度。

在通化市二道江区三道江村五队,由中铁十五局集团承建的沈白高铁吉林段TJ-4标,全长478.72米的大祥沟大桥目前桩基156根已经全部施工完成,10号主墩连续梁0号块也已浇筑完成。

站在山腰放眼远望,10个桥墩横亘于山岭之间,十分壮观。与对面的孤山隧道入口呈联通之势。此时,位于0号墩的另一端,装载机、铲车协同作业,往来穿梭运送土方,桩板墙施工正在抢抓进度。

“我们全员克服低温天气,预计11月10日抢出时间完成12根桩,为明年施工打下基础。等平台和边坡修整完后,便可转场开展隧道施工,这样啥工作都不耽误。”现场负责人毛伯森向记者介绍完,赶忙爬上不远处的斜坡,指挥工人安全施工。

正午的阳光洒满去往双山隧道的路上,这是沈白高铁又一重要施工点。

双山隧道位于通化县大安镇境内,截至目前,全长5473.25米的沈白高铁双山隧道已掘进1460.3米,仰拱1164米,二衬997米,在200余名工人的昼夜奋战下,施工取得阶段性进展。

隧道进出口为较陡的基岩斜面,坡体土质疏松,稳定性较差;局部段落有富水现象。施工过程中,存在危岩落石、山洪、塌方、掉块和涌水、突泥等风险。加之,该地区冬季严寒,存在季节冻土、冻融、冻胀等不良地质现象,隧道被列为全线的控制性工程。

“施工过程中,我们把该隧道列为工作的重中之重,克服工序多、难度大,安全风险高等诸多问题,从资源要素配置各方面全力予以保障。为确保工程质量,加快施工进度,积极采用“四新”技术,不断优化施工方案和施工工艺,建立健全各项规章制度,适时开展劳动竞赛等,攻克了隧道掘进过程中遇到的一个又一个难关。”项目负责人王孝荣介绍。

这么大、难度又如此之高的项目,如何确保冬季施工质量呢? 听到记者的疑惑,一旁的工点负责人杨收满接过话茬。“为了解决洞内温度低的问题,我们采取在洞口设置保温门、洞内增加热风炮来进行加温。与此同时,为保证拌和站混凝土出机温度大于15℃,对料仓进行供暖,再对运送罐车覆盖保温棉被,减少温度损失。在混凝土养生过程中,还实施电热毯增温办法加以处理,就是为了保证工程的每个环节都要高质量完成。”

“项目自2021年7月开工以来,我们全体2000多名建设者先后遭遇了疫情、洪水、暴雪和寒潮等重重考验,但这些考验非但没有击垮建设者们,反而激发了大家一定要尽早实现工程竣工通车的决心。我坚信,胜利一定属于我们。”项目党支部书记杜海波说。



沈白高铁吉林段TJ-4标,全长478.72米的大祥沟大桥10个桥墩横亘于山岭之间,十分壮观。 本报记者 隋二龙 摄