

塔起灯亮 向新而行

——吉林石化加快转型升级展现新气象

本报记者 华泰来



产经聚焦

隆冬时节，中国石油吉林石化公司炼油化工转型升级项目年产120万吨乙烯装置建设现场，穿梭的工程车辆、忙碌的施工人员，给寒冷天气带来一股股热流。

2022年，吉林石化炼油化工转型升级项目全面启动，项目总投资近340亿元，将新建年产120万吨乙烯等21套炼油化工装置，改造7套装置，是“十四五”以来国家批准的首个大型石化项目，也是新中国成立以来我省单体投资最大的工业项目。

如何迈向高质量发展，走好新时代赶考路？

大手笔推动转型升级，牢牢把握发展主动权，塑造新动能新优势。这是一家“老”化工企业在挑战和机遇面前的铿锵作答。

乙烯产业 关键装置“塔王”就位

1月18日9时57分，吉林石化炼油化工转型升级项目年产120万吨乙烯装置2号丙烯塔顺利吊装就位，标志着该装置大型超限塔器全部吊装完成，全面转入设备安装、工艺配管阶段。

吉林石化年产120万吨乙烯装置共有17台超限塔器，其中5台是大型超限塔器。此次吊装的2号丙烯塔是5台大型超限塔器中的最后一台，也是该装置塔器高度最高、吊装难度最大的设备，是名副其实的“塔王”。

自2023年12月12日完成乙烯塔首吊，到“塔王”顺利吊装就位，吉林石化年产120万吨乙烯装置已圆满完成5台千吨级塔器“穿衣戴帽”、一体吊装，创造了在寒冷天气下实现“37天5吊”的行业纪录。

年产120万吨乙烯装置，是中国石油吉林石化炼油化工转型升级新建及改(扩)建28套装置中的关键核心装置，采用中国石化工程建设有限公司自主研发的CBL裂解技术和LECT分离技术，年可生产聚合级乙烯120万吨，聚合级丙烯58.7万吨。装置投产后，吉林石化乙烯总产能将达到190万吨/年，乙烯产能和化工规模达到国内先进水平，“减油增化”成效显著，构建形成具有吉林特色和竞争优势的产业布局及产品结构。

吉林石化公司转型升级项目设计管理部经理邱宝军介绍，吉林石化转型升级项目建成后全部使用“绿电”，成为国内传统炼化企业绿色低碳转型的示范工程、中国石油炼化企业数字化智能化的示范工程，企业“减油增化”成效随之全面提升，乙烯产能和化工产品规模将跨入国内

国内首列市域C型列车由长抵沪

本报讯(记者何泽深)近日，由中车长客股份公司研制的上海机场联络线首列车正式运抵申昆路车辆临时检修基地完成交付。

上海机场联络线使用的车型为市域C型列车，最高运行时速达160公里，具有智能先进、安全舒适、公交化运行等特点。列车实现了高铁技术与轨道交通运用模式的结合，在长三角乃至全国市域铁路项目中拥有广阔的应用前景。

列车首次采用头车和中间车同车辆长度的设计，满足了车辆灵活编组、站台门的活动门等间距设置的需求；首次实现了CTCS2+ATO自动折返功能，大幅提高了运输效率，同时具备与国铁互联互通的条件；采用智能客服、智能监测、智能运维和智能行车等前沿技术，提高了市域铁路车辆智能化水平。

新技术、新工艺的应用在提升车辆安全性、可靠性的同时，让乘客获得舒适的乘车体验和满满的科技感。

据悉，此次新车运输正值铁路春运高峰期，运输全程采取铁路自轮模式，从长春运抵上海，运输距离远、难度大。为确保运输全过程安全高效，中车长客与相关单位提前策划组织、积极统筹协调，共同编制运输方案。经过连续奋战，新车平稳驶入申昆路车辆临时检修基地检查库内，上海市域铁路机场联络线首列车的接收工作顺利完成。

坚守岗位 抢工期

本报记者 聂芳芳

“现在气温低，大家要提前做好现场材料的覆盖，配电箱做好围挡进行封闭，现场水管做好保温包裹，保证现场设备运行不受低温的影响。”春节期间，在中国铁建大桥局承建的长春汽开区新能源汽车产业园工程现场，项目负责人郭强正在组织召开生产动员会，部署安全防护施工任务。

任务明确，机械设备到位、安全措施到位、施工人员到位，一切准备工作就绪。数名工人迅速行动起来，配合默契，一套动作行云流水、井然有序，不一会儿就用彩条塑料布将物资材料罩得严严实实。

郭强告诉记者，为进一步加强冬季安全生产工作，严防事故发生，项目全体人员牢固树立安全第一思想，压实安全责任，提前谋划、细致部署，全力保障项目建设提速。

“虽然东北地区冬季冰冻时间长，但也是项目施工‘追、赶、超’的黄金时期。”项目现场负责人赵占国告诉记者：“进入冬季以来，为确保履约节点，项目持续克服天气寒冷、资源协调难度大等困

难，加大施工现场的管理力度，及时调整工作目标，对每个节点均排出形象进度，分解细化目标，任务层层落实到各节点责任工匠。”目前，项目A地块已建成并投入使用，C地块已全部完成地源热泵施工垂直井、检查井、水平管施工。

据悉，该项目位于长春市绿园区西新工业集中区内，建五街以东，集信路以南，建十街以西，新九路以北。项目总投资约12亿元，分为A、B、C三个地块，总占地面积约26万平方米，总规划建筑面积约23万平方米。此项目是长春市汽开区和绿园区贯彻落实省委、省政府“一主六双”高质量发展战略，加快推动汽车产业集聚发展而联手打造的首个合作项目，项目的建设将对我省进一步加快科技创新并不断调整优化产业结构起到积极作用。

记者在施工现场看到，现场近50名建设者仍坚守岗位、干劲十足，他们以“满弓”状态把“冬歇期”变为项目建设“冬忙期”，以高效率、高标准的要求向年度任务目标发起总攻。

ABS材料 核心技术自主研发

日前，在吉林石化炼油化工转型升级40万吨/年乳液法ABS装置建设现场，施工人员正在安装ABS成品包装库的侧立板。该装置是吉林石化炼油化工转型升级项目新建和改(扩)建的28套装置之一，所采用的技术系吉林石化自主研发。

“该装置所采用的技术，是在吉林石化

原有ABS成套自由技术基础上形成的更成熟的技术。我们依靠科技创新实现了ABS关键技术自主可控，节约技术引进资金上亿元，为企业ABS产业未来发展奠定了基础。”吉林石化公司新材料高级专家陆书来介绍。

为响应国家战略发展要求，加快由燃料型企业向材料型企业转变，2007年，吉林石化展开“20万吨/年ABS成套技术”重点攻关项目，历经3年取得成果，拥有自主知识产权，填补国内空白。

2018年初，吉林石化研发基于化学附聚法大粒径胶乳的ABS接枝聚合新技术，并于2021年工业化试验成功。该技术绿色、低碳、节能、反应时间短、生产效率高、可生产高端差异化ABS产品，实现了ABS成套技术的再升级，为吉林石化40万吨/年乳液法ABS装置建设提供了保障。

近年来，吉林石化将技术和管理优势与广东石化原料及华南区位优势相结合，跨区域建设吉化(揭阳)60万吨/年ABS装置；通过聚合釜大型化、凝聚工艺和混炼挤出技术升级，形成升级版20万吨/年ABS自有成套技术，成功应用于吉化(揭阳)60万吨/年ABS装置。

吉林石化炼油化工转型升级40万吨/年乳液法ABS装置于2023年2月开工建设，预计2025年6月装置中交。同时，吉林石化还将新建20万吨/年本体法ABS装置。两套装置投产后，企业ABS产能将达到180万吨/年，稳居世界前列，技术达到世界一流水平。

改革者进，创新者强。今日的吉林石化，正全力向高端化、智能化、绿色化发展，以“减油增化”“绿色低碳”为方向，打造具有特色和优势的产品结构，重塑行业领先优势的机遇，为吉林全面振兴率先实现新突破注入新动能。



吉林石化炼油化工转型升级年产4万吨乙丙橡胶装置单体闪蒸塔T-5201吊装现场。

刘飞 摄

先进行列。

项目顺利推进的背后，是吉林石化在千头万绪的建设过程中，一次次主动出击、勇迎挑战。

在项目建设过程中，吉林石化形成部门高效协同、信息上下联动、问题集中解决、责任落实到位的工作机制；编制项目总体部署，分阶段制定施工会战方案，加强施工图设计进度及质量管控；加大采购、施工等重点环节质量控制；做到“不合格设备材料不进场、不合格工序不验收”，高效推进转型升级配套项目，确保达到预期。

乙丙橡胶 进入设备安装阶段

2月2日，吉林石化炼油化工转型升级年产4万吨乙丙橡胶装置单体闪蒸塔T-5201安装就位，正式进入设备安装阶段。

年产4万吨乙丙橡胶装置共有15套塔器，此次安装就位的单体闪蒸塔是其中第5个。该塔的功能对整个装置具有重大意义，它的成功安装被称为项目建设的“里程碑”。

年产4万吨乙丙橡胶装置，同样是吉林石化炼油化工转型升级项目新建和改(扩)建的28套装置之一，于2022年12月开工建设；2023年2月，地下管网主干线开工；2023年3月，土建基础开工；2023年10月，第一台设备进场，项目建设始终高效推进。

吉林石化是国内第一家乙丙橡胶生产企业，生产能力位居国内第二，拥有20余个牌号产品，用于润滑油、密封胶和胶管等十余种行业，在行业内有一定的影响力。近年来，吉林石化乙丙橡胶产量逐年提升，2023年二元乙丙橡胶出口量

“3号道岔护轨螺栓有些松动，老史咱俩拧一下，把护轨垫片扶正。”“对，咱们一定要看住零配件松动情况，春运期间，线岔设备容不得有一点差错。”白城工务段三十三工区工长武光宁在通让线巨宝站边检查道岔设备边与职工史向阳说着。

现年49岁的武光宁，已进入路工作24个春秋。日月更迭记录着一个奋斗者的成长历程，日渐消瘦却愈发坚毅的身躯诉说着负重爬坡的艰辛和俯首敬业的决心。春运以来，为确保管辖内的通让线27.6公里正线、10组道岔、3条站线春运期间设备安全，他带领工区21名职工，始终坚守在春运安全第一线。针对当前巨宝站至庆丰站间线岔冻害较多的实际，他带领工友认真细致分析，做好每一个“天窗”的申请与维修工作，将每一个工时都用在线路维修的“刀刃”上。在现场，“天窗”命令下达后，武光宁与工友们认真执行“双报告、三方控”后，他上道复核车间提供的维修数据，用道尺测量轨距、水平，用弦绳测高低，准确划定需要整治的地段。

武光宁所在的太平川线路车间三十三工区，是历经58年风沙和岁月洗礼的优秀工区，先后荣获全路“百面红旗之一”、全国“五一”劳动奖状，被团中央、原铁道部授予“青年文明号”称号先进集体，涌现出一大批“一口清”“一手精”“向不倒”的优秀工长。武光宁在一代代“三十三人”的影响下，凭借着优秀的业务能力以及多年的线路维修经验，赢得广大工友的肯定，成为该工区第24任工长。整个工区什么地方容易出现什么毛病，他心里都有数。

用电动扳手把一个扣件松开，用耙子扒开轨枕空儿里已经冻实的石砟，将拨道器插入钢轨底部，摇动连杆将钢轨抬起，用小铁铲将钢轨底部的杂物清理干净，按照冻害标准垫入相应的垫板，做到毫米不差……春运以来，武光宁一直住在工区，有任务带头冲在一线，做好每一个细节。“我既然接任了三十三工区工长，一定要让工区风貌焕然一新，确保春运运输安全。”

全力确保春运安全

李志宇 本报记者 刘姗姗

吉林捷凯实现收入利润双增长

本报讯(陈凤涛 记者何泽深)春节假期，记者从东北工业集团吉林北方捷凯传动轴有限公司获悉，2023年，吉林捷凯通过加强管理、开发市场、降本增效，实现主营业务收入同比增长30%，利润同比增长35%，经营业绩亮眼。

2023年，吉林捷凯完成筒型壳、装配线、钟型壳自动线快速换模项目，使得生产效率提升10%以上。企业在新开发的一汽红旗HS3和C001项目上实现批量生产，一汽大众迈腾B9L 1.5T及2.0T项目实现小批量供货，北汽B41V项目已进行小批量试装。此外，还获得一汽大众奥迪Q3 1.5T及2.0T两款产品开发权。与此同时，企业积极进军国际市场，已获得保时捷某项目移动端节的开发权，构建了国内市场和国际市场共同发展的业务架构。2023年，吉林捷凯既抓开源又抓节流，以全面预算为抓手，对研发、采购、生产、销售、人力资源等进行全流程管控，加大成本管控力度。

统计，2023年，吉林捷凯实现降成本1300万元。其中，仅工艺创新及改进项目就完成10项，实现工艺降成本112万元。

优质服务度春节

本报讯(隋鑫 黄世奇)“大爷，家里的用电设施要记得人走断电，插头在不用的时候记得拔下来……”春节前夕，国网白山供电公司城区营业厅员工杨阳对前来咨询电费电量的客户说道。

为使用户欢度春节，进一步优化营商环境，提高供电服务质量，该公司坚持党建引领，将党建工作同供电服务深度融合，充分发挥党员先锋模范作用，设立优质服务党员示范岗16个、优质服务党员责任区12个。组织党员职工深入村镇、社区，发放安全用电宣传资料，详细收集客户提出的意见建议及用电问题、难题，抢修是否及时、缴费是否方便等，耐心向他们讲解网格化服务内容，把客户反映的问题诉求解决在“客户心坎里”，确保客户用电问题“事事有回应，件件有落实”。将客户拉入电力服务群，拉近与客户的距离，让客户足不出户就能享受便捷高效的供电服务。



春节期间，国网松原供电公司“电把式”党员服务队在查干湖景区检查用电设备，确保安全供电。 张文琦 摄