

# 长春项目建设攻坚年

### 九台区2023年沐石河街道东北黑土地保护建设项目：

## 提高耕地质量 增加粮食产量

**本报讯**（记者王焕照）一直以来，长春市九台区把黑土地保护作为头等大事来抓，坚持不懈地推进高标准农田黑土地保护项目实施，改善黑土地耕地设施条件和生态环境，不断夯实高效农业发展基础，全力打好黑土地“保卫战”。

3月6日，在九台区2023年沐石河街道东北黑土地保护建设项目现场，记者看到工人们正在进行格宾挡墙施工，整个项目土壤改良33000亩，衬砌明渠（沟）18.893公里，农桥1个，涵洞129个，机耕路54.024公里，沟道治理6415米，农田林网工程12000株。

该项目总投资0.7亿元，位于沐石河街道杨树村、拉腰子村和永安村3个行政村境内，于2023年12月29日开标，2024年1月10日开工建设。现正在进行田间道路和衬砌明渠施工，预计2024年4月30日完工。该项目建成后可以起到三点作用：一是保护水土不流失；二是提高土壤肥力，从

而提高产量；三是田间路等基础设施的修建，可使当地百姓耕作与秋收的时候更便捷。

“在施工过程中我们投入了大量的人力、物力、财力，目前进场人数达140人，挖掘机、推土机等各类机械设备30余台。”项目负责人刘继文介绍，为了保证项目的顺利实施，九台区委、区政府全程进行跟踪服务，组建项目推进组，每天不定期深入项目现场督导检查，及时解决项目在推进过程中遇到的问题。目前，已完成总工程量的30%。

据介绍，该项目涉及黑土地保护建设面积3.3万亩，通过增施有机肥，提高耕地质量，增加粮食产量。同时，由于道路等基础设施配套，道路标准和通达率提高，原有土路变为硬化水泥路，方便交通节约种地时间，使劳动效率有一定程度的提高，节省了交通运输时间，项目完成后，土地利用率和经济效益都有明显提高。



九台区2023年沐石河街道东北黑土地保护建设项目加速推进。

### 长春合心机械智能工厂建设项目：

## 尽显浓浓“科技范”



合心机械制造智能工厂的智慧园区效果图。

**本报讯**（记者王秋月）品牌数据、零件管理、供应商数据……一间通过办公网络覆盖到核心办公区域的智能工厂不再是科技电影里遥不可及的梦，如今已经照进现实。近日，记者来到长春合心机械制造有限公司的智能工厂建设项目，感受这里的浓浓“科技范”。

合心机械智能工厂建设项目可通过有线或无线网络支持企业日常办公，并建立了主数据系统，包含

部门数据、供应商数据和项目数据等，通过主数据系统实现企业整体数字化架构中数据的一致性和准确性。

整个项目通过自研的HIMS智能制造管理平台，实现了企业从设计到生产、发货的全流程一体化管理。HIMS平台主要包括供应链管理模块，其中包含BOM管理、采购外协管理、数据查询等，质量管理模块中包含外协收货、质检信息录入、质检信息查询等，仓储管理模块包含出入库、退库、退货、货位管理等，生产管理模块包含总项目信息、生产计划、扫码报工等，人力资源管理模块包含考勤工时、薪酬绩效、成本统计等，财务管理模块包含开票回款、资金计划等以及各类业务报表。

此外，在供应端，合心机械智能工厂建设项目打通了HIMS与购入的外协平台和采购平台之间的接口，实现与供应商之间的询价、订单、生产进度、物料状态等数据互通；在客户端，将HIMS中的客户所需

采购进度、生产进度、发货等实时信息推送到客户供应商管理平台，打通供应链上下游之间的数据壁垒。

智能工厂作为现代制造业的引领者，具有巨大的重要性和潜力。在项目推进中，建立了智慧工厂服务平台，在此平台上已为工厂的总体设计、总体布局建立了数字化模型，设计、生产、质量、立库及AGV等方面的数据和实时状态通过平台展示，并实现全厂能源、安防、消防等方面的智能化管理。

智能工厂的发展将为制造业带来更多机遇，长春合心机械制造有限公司成立于2002年，公司拥有员工750人，其中研发人员380人，装配产线成功的项目案例超过4000例。在汽车零件的自动化、数字化解决方案的策划、设计、交付以及客户服务上，有超过20年的经验，业务涵盖了整车制造、天窗、座椅、轮胎、汽车电子、自动驾驶系统和新能源汽车零部件等多个领域。

经过不断变革，发展方向确立了合心机械的数字化发展战略，成为奥迪中国的全球供应商、沈阳宝马的卓越供应商、德国大众的全球供应商；完成智能制造综合服务商能力体系的建设，在智能制造之路上不断奋进前行，搭配达索系统赋能长春创新中心的数字化能力，成为硬制造+软服务为一体的综合服务商。

### 连续玄武岩纤维新型人防设备新建SMC生产线项目：

## 两条生产线正式投入使用

**本报讯**（宋莉）投料、切割、起膜……近日，在位于公主岭经济开发区的吉林省浩安人防工程有限公司生产车间，生产线忙碌运转，工人争分夺秒，叉车来回穿梭，一个个防护门从流水线，送往仓库，准备发往各地。

“这是我们的新项目——连续玄武岩纤维新型人防设备新建SMC生产线项目，要建3条生产线，计划年生产玄武岩纤维新型人防设备1万幢，为设有人防工程的住宅、商场、商业综合体、医院、学校等提供人防设备。”公司董事长侯晓峰介绍，该项目总投资1亿元，占地面积2.4万平方米、建筑面积1.5万平方米，主要建设厂房两栋，库房、办公楼各一栋。目前，项目主体工程已完工，已有两条生产线投入使用。

吉林省浩安人防工程有限公司是集生产制造、质量控制、销售服务为一体的区域性行业厂，在北京、天津、广州、深圳等地设立了20多家分公司。为推动人防行业的技术创新与科技进步，该公司利用省内丰富的玄武岩资源，自主研发出连续玄武岩纤维新型防护门，实现防护材料的创新应用。

那么，由玄武岩纤维制成的人防设备具有哪些科

技含量？

“一扇玄武岩纤维防护门，重量只有传统防护门的五分之一，具有质轻高强、耐酸耐碱、防火、防辐射、绿色环保等性能。较传统钢结构防护门，玄武岩纤维防护门综合性价比更优异。”侯晓峰指着车间内堆放着的像布匹一般的原材料说，这些是玄武岩纤维，具有耐高温、抗氧化、阻燃等特性。它的抗拉强度是普通钢筋的8倍以上，但密度只有普通钢筋的四分之一。“这有点像武侠小说里面的‘金丝软甲’，穿在身上不仅轻便，还能有‘刀枪不入’的效果。”侯晓峰举例说。穿着“金丝软甲”的防护门，长期处于地下潮湿环境也不易变形和锈蚀；在连续三个小时极限高温明火燃烧状态下门板形状无变化；废弃后也可在环境中生物降解……不仅如此，通过采用SMC工艺，模具一体成型，产品尺寸外形标准，气密性更优异。

大力发展玄武岩纤维复合材料加工产业，已经纳入我省“十四五”规划，将得到重点扶持。这让侯晓峰对项目的发展前景充满信心，“今年正月初九我们就开工了，抓紧生产赶订单。”侯晓峰告诉记者，公司自主研发的连续玄武岩纤维新型防护门深受市场欢迎，订单已排到6月。



工人在SMC工艺生产线上紧张作业。

### 长春敏实汽车零部件有限公司：

## 今年冲刺5亿元产值目标

**本报讯**（朱怡）物料在生产线上一步步加工成型，智能数字化工厂也在多方的努力下即将完工，长春敏实踏上了新能源汽车新赛道，一派万木争春的景象正在长春发展沃土上铺开……

“今年，我们的目标是产值突破5亿元大关。”3月4日，在长春敏实汽车零部件有限公司二期项目试生产现场，公司总经理孟祥丽看着生产线上不停歇的机械臂，信心满满地说。让企业如此自信的正是今年即将投产的二期项目——智能数字化工厂。

位于绿色园区的长春敏实是一家集汽车外饰件研发、设计、生产、销售为一体的研发型企业，抢抓长春市工业数字化转型发展机遇，于去年投资2亿元启动智能数字化工厂建设项目，开启数字化转型之路。

智能数字化工厂占地面积1.8万余平方米，分上下两层，一层主要服务新能源汽车，目前安装了两条自动化生

产线，主要配套奥迪PPE车身生产结构件。

去年，公司与奥迪PPE项目签订了底盘结构件等十几个项目的合同，并于4月推动项目破土开工，只用了不到一年时间，一座智能数字化工厂拔地而起，已基本建成，为奥迪PPE项目配套的零部件也进入试生产阶段。“这条生产线共引进11台机械臂，负责零件运送、铆接、焊接工序，节省了70%人力成本，大大提高了生产效率。”生产线上，加上项目经理刘宏伟在内只有5人，5人加上11台机械臂，在一个月内完成结构件300余套，这组数据让长春敏实意识到工业数字化转型是绿色发展、产值翻番的必赢之路。

“我们与奥迪PPE项目签订了全生命周期7年、每年1.5亿元的合作订单，按时提质完成订单是我们对客户的承诺，也是公司布局新能源汽车赛道的新的开端。”公司生产经理杨振宇说，保证按时提质的“秘密武器”就是自动化生产线和智能管理平台，也是智能数字化工厂的

主要组成部分。

“这个智能管理平台类似于‘产业大脑’，它为每个零部件定制了‘电子身份证’，可以追溯产品所有生产、操作数据，实现每个环节有据可查。”杨振宇表示，通过智能管理平台的实时监控，不仅能提高产品生产质量，更能提高员工的质量意识和责任意识。

这仅是智能管理平台的一个模块，从订单协同到物料采购，从生产仓储到物流管理，平台通过多个管控模块实现实时监控设备状态、管理生产线运行、控制水电等能源消耗、异常告警等，打造全流程可视化智造模式，实现产品全生命周期管理覆盖。

“我们还引进了沃尔沃结构件项目，下半年设备会陆续进场，工厂二层主要做一汽红旗、迈腾等品牌项目……”孟祥丽一一细数着，这是智能数字化工厂投产达效的起跑线，描绘着长春敏实高速发展的美好未来。

固态电池协同创新公共平台建设任务

# 按时序保质保量完成建设任务

**本报讯**（记者柳青）切割声、敲击声不绝于耳……当前，在固态电池协同创新公共平台建设现场正开足马力赶进度，随处可见忙碌的身影，一派火热的建设景象。

该项目位于中韩（长春）国际合作示范区产业创新基地10栋、27栋厂房。项目建设单位是吉林省东驰新能源科技有限公司，该公司专注于聚合物固态锂离子电池的研发、生产和销售，拥有系列核心技术，是东北师范大学聚合物固态锂离子电池科技成果转化的产业化平台。

吉林省东驰新能源科技有限公司总经理陈其安向记者介绍：“固态电池协同创新公共平台建设项目总投资1.1亿元，厂房建筑面积1.8万平方米，员工150人，新购置硬件设备150台套，同时配套平台开发相应的附属设施等。春节假期后是项目提速建设的关键期，我们的项目已于2月18日全面复工复产。在项目施工过程中我们把安全放在首位，加大要素保障，全速推进、奋力冲刺，按时序保质保量完成项目建设任务。该项目生产的半固态动力电池主要应用于家庭储能、工商业储能，大型风光储一体储能，电动船，无人机，乘用车，商用车及工程机械等领域。”

据了解，吉林省东驰新能源科技有限公司2020年在教育部、吉林省政府、长春市政府的支持下，成立了“固态电池协同创新平台”。在教育部的统筹指导下，由东北师范大学依托动力电池国家地方联合工程实验室，整合全国高校固态电池研发优势资源，成立了“固态电池协同创新平台”，使平台成为固态电池领域具有国际重大影响的学术高地、行业产业共性技术的研发基地、区域创新发展的引领阵地。固态电池协同创新平台，将围绕固态电池战略新兴产业发展中重大关键问题、核心技术与装备、系统集成能力等开展协同创新。目前，共设立十个研究方向，三十个子课题，历经三年至五年，实现固态电池及相关材料大规模产业化，多个体系开发的固态电池满足能量密度大于350-400Wh/kg、寿命大于1000次、安全性符合国标，组装成纯电动车里程大于1000公里，为我国新能源汽车产业提供动力支持，为新时代教育服务东北振兴交出满意的答卷。

在现场记者获悉，该项目预计2024年4月底产品下线，6月满负荷生产，目前正在紧锣密鼓进行设备调试。



固态电池协同创新公共平台建设任务项目装料高速分散系统。



长春敏实汽车零部件有限公司配套奥迪PPE车身结构件项目进入试生产阶段。