

长春项目建设攻坚年

长春北湖精细化工新材料产业示范园项目： 抢抓工期再掀建设热潮

本报讯(记者柳青)加大干劲,开足马力。长春北湖精细化工新材料产业示范园项目正在抢抓时间,不断刷新项目“进度条”,全力推动园区建设提速、提质、提效。

该项目位于长春北湖科技开发区,由吉林省龙翔产业投资运营有限公司投资建设。园区总体规划9平方公里,由中国化学东华科技公司进行总体规划和产业规划设计。一期项目占地约3.7平方公里,总建筑面积约108万平方米,总投资约126亿元,建安投资约95亿元。按照《化工园区开发建设导则》和园区认定、评级要求,在4月30日后,将迎来省工信厅、应急厅的检查。

长春北湖精细化工新材料产业示范园总体发展目标:打造吉林省碳达峰碳中和示范园区、创建智慧化工园区示范园区、推动“化学药品原料药+中间体+制剂”全产业链发展。建设“高端专用化学品+高性能新材料”产业基地,实现千亿级精细化工新材料产

业发展高地。

据了解,吉林省龙翔产业投资运营有限公司坚决贯彻实行“管委会+园区+公司”专业化运营管理模式,认真履行建设主体责任,积极开展各项工作。目前,园区内11条市政道路主体结构工程已完成90%,已具备通车条件。污水处理厂主体结构已全部完成,正在开展工艺管道安装、设备安装等工作。特勤消防站主体结构工程已全部完成,室内装修工作进入尾声,预计3月底完工。智慧园区管理中心主体结构工程已全部完成,正在开展内部装修施工,园区封闭围挡正在安装围网及卡口施工。

在建设现场,项目负责人戚旭鹏向记者介绍:“以满足入园企业生产需求为目标,公司还积极谋划2024年化工园春季开工项目。分别为,陈学思院士生物可降解塑料高性能添加剂项目、化学制品制剂厂房(中试基地项目)、兴学路(福寿街-福音街)道路及排水工程、供热站(蒸汽)项目、地上综合管廊项

目、危险品停车场项目。这些项目前期手续和设计工作正在有序推进,力争在3月末开展部分项目施工。”

“北湖精细化工新材料产业示范园一期采用分布式冷热源供能,供暖面积约180万平方米,2023年已经投入运营的有特勤消防站、污水站项目。消防站采用地源热泵系统,该系统采用U型管在井下封闭换热、取热不取水、对自然环境无干扰,是实现‘碳达峰、碳中和’主战略的重要途径之一。污水站采用空气源热泵系统。当下,园区内各项目建设稳步推进,得益于长春高效的政务服务和一流的营商环境,我们从立项到开工进展顺利。接下来,我们将继续全力以赴推动园区建设。按照时间节点倒排工期,明确时间表、路线图、责任人,严格管控现场质量、安全、进度,力争各项基础设施建成、验收并投入使用,为长春经济高质量发展贡献力量。”吉林省龙翔产业投资运营有限公司总经理陶岩说。



污水处理厂主体设备安装进入收尾工作。

长春人工智能创新基地长春算力中心

向数字经济和人工智能产业高地前进

本报讯(记者王焕照)长春人工智能创新基地长春算力中心位于长春市净月高新技术产业开发区5G数字影视基地东地块,占地面积5280平方米、建筑面积3358平方米,算力规模为超算10P+智算300P,在东北区域处于领先水平。

作为吉林省内首个落地的人工智能公共基础设施,长春算力中心全栈采用国产化技术,使用人工智能高性能和通用计算组合的多元算力架构,通过模块化数据中心建设算力中心基础设施,实现了完全自主可控,标志着长春拥有了大规模高性能计算设施与能力。这些设施能够处理复杂的科学计算、大数据分析、云计算服务等任务,为科研机构、高校院所、企事业单位提供强大的算力与数据支持,为吉林省抢占数字经济制高点奠定了坚实基础。

项目建设运营中,为响应数字吉林、数字长春建设号召,建设单位长发集团及其东北亚数字科技有限公司,在市委、市政府的坚强领导下,在市国资委的正确指引和市政数局的行业指导下,依托净月高新技术开发区的强力支持,长春算力中心一期于2022年10月6日动工、2023年5月投运,仅用时7个月即全面完工。

目前,二期工程从2023年12月开始设备采购到如今并网调试运营历时不足4个月,二期客户适配正在进行当中。整个项目运营期间,为充分激发市场需求,营造算力使用氛围、激活人工智能产业活力,长发集团还以免费提供算力长达10个月的方式向各行各业传导了转型数字化的发展信心。

自项目投运以来,秉持助力人工智能产业发展理念,按照“一中心(算力中心)四平台(公共算力服务、创新应用孵化、产业聚合发展、科研人才培养)”发展战略,已经开始推动全市人工智能与传统产业的加速融合。目前,归集算力需求403P,已为84家单位提供匹配了154.44P的算力支撑,其中高校、企业、科研机构算力使用比为66%:29%:5%;其余248.56P算力需求正在适配中,含企业151.72P、科研机构12.32P、高校院所84.52P,当前处于算力供不应求的阶段。

长发集团总经理助理王润涛介绍,从现有客户反馈来看,算力支撑效果良好、成效显著,比如高校方面,已助力省内几位院士团队在超导材料、地质勘探、交通治堵、菌物研发等项目取得突破性进展,又如科研机构,某所的基因测序、稀土分离、图像算法、智能遥感项目使用算力后进展迅速。再如企业方面,已助力10余家企业人工智能转型,孵化出行业和企业级模型4个。与此同时传统行业在获得人工智能的同时,优化了现有人员结构,带来了大量的专业岗位需求,将进一步助推人工智能人才的产生,有助于多渠道培养人才,加速本地人才驻留。



长春人工智能创新基地长春算力中心推动人工智能与传统产业加速融合。(资料图片)

公主岭市高标准农田建设项目：

助力农田综合生产能力达到新高度



在衬砌明渠作业现场,大型机械繁忙施工,项目建设有序推进。

本报讯(宋莉 记者孙红丽)今年中央一号文件提出,坚持质量第一,优先把东北黑土地地区、平原地区、具备水利灌溉条件地区的耕地建成高标准农田。

年味还没完全消散,公主岭市抢抓春耕重要时节,加快推进高标准农田建设,通过农业综合开发、农田水利建设、土壤培肥改良,提高粮食综合生产能力,为当地农业

机械化、规模化和标准化发展夯实基础。

3月2日一大早,记者来到公主岭市二十家子镇项目区的衬砌明渠作业现场,这里已是一片热火朝天的忙碌景象,挖掘机等大型机械齐开,碎冰机摆动巨臂击“破”冰层冻土,司机们穿着厚厚的棉衣,娴熟操纵机械配合作业,有的司机手冻麻了,哈口气、搓一搓继续干……忙碌的身影、现代化的设备,给这片土地注入了无尽的生命力,也让人们看到了丰收的希望。

“早上五六点开工,晚上六点多收工,加班加点加油干,只为项目早日完工。沟渠修好后,灌溉不成问题,丰收就有了保证。”现场工作人员姜成岩对正在建设的高标准农田充满期待。

高标准农田“高”在哪儿?

“建成高标准农田,将增加耕地面积,提升土壤肥力和增产潜力,让每一寸耕地都成为丰收的沃土。”公主岭市农业农村局农田建设管理科科长曲志伟告诉记者,通过土壤改良、修缮水利等措施,改善农田耕作条件,完善灌溉与排水系统,落细管护措施,使原本贫瘠、零碎的土地整合成片,助力公主岭市农田综合生产能力达到新高度。

今年,公主岭市高标准农田建设项目总投资7.38亿元,将在9个乡镇建设高标准农田29.7万亩。2月26日,水源井、输配电、排水沟渠等工程全面进场施工,预计4月底完工;6月底,田间道路等工程将全部完成,确保公主岭市高标准农田项目当年建设当年发挥作用。

“等到项目完全建成,立即就可以投入生产,再通过良种、技术指导和现代化机械的加持,每亩农作物产量较传统农田有望提高100公斤左右。”曲志伟说。

农田稳、粮食安,粮食稳、人心定。农业基础设施、高标准农田建设将为多元产业融合发展提供耕地保障,在促进农民增收,接续推进乡村振兴上作出更大贡献。

吉林玲珑轮胎有限公司：

向新求变 智赢未来

本报讯(于剑南 记者刘霄宇)一排排自动化生产线上,大型设备、机械手臂有序运转、精准作业;传送带上,一条条轮胎经过硫化工序后逐渐成型,成品轮胎依次运往检测线……这是吉林玲珑轮胎有限公司硫化车间生产现场。而这整套流程均是在完全无人操作的状态下完成的。

3月5日,记者参观了吉林玲珑轮胎有限公司轮胎生产线。从公司行政处经理刘得民口中得知,该公司的生产线实现了非常高的自动化水平。“智能化是工厂的最大亮点之一。硫化工序是轮胎生产的最后一个环节,目前我们的硫化车间已经实现了100%的自动化率,不需要人工,日常生产过程中能够实现24小时‘熄灯生产’。”刘得民说。

依次走进压延压出、裁断、硫化、检测检验等贯穿轮胎生产全过程的各个生产车间,能够看到各类大型设备高速运转,机械隆隆作响,而操作人员却不多。“除了完全无人操作的硫化车间以外,其他车间的操作人员主要工作是检测、观察,以及下达操作指令。”刘得民介绍,按照生产规模和产能,该公司的人员标配应为2000人,而实际上只有

1200人,产能、产效却丝毫不落后。

在车间的展示区域,立着一条一人半高的巨大轮胎,十分醒目。这是由吉林玲珑轮胎有限公司自主研发,于今年1月10日下线的首条巨型工程子午胎,该产品填补了东北地区巨型工程子午胎生产的空白。吉林玲珑轮胎有限公司成为国内少数拥有巨型轮胎生产能力的企业之一。“这条巨型工程子午胎就是正在建设的三期项目生产的。车胎重达1.3吨。”刘得民介绍。

吉林玲珑轮胎有限公司一期、二期项目已经投产。三期项目正在建设,年产能达40万条全钢子午线轮胎、600万条半钢子午线轮胎和20万条翻新胎。预计今年建成投产。“三期项目达产后,公司合计年产量可达到1420万条。”刘得民说。

高标准、高自动化率、引进世界级先进制造装备,让吉林玲珑轮胎有限公司跻身全球轮胎行业领先的数智化工



工作人员正在调试新安装设备。

厂行列。目前,公司拥有先进的液压垂直升降式硫化机、荷兰进口VMI成型机、数字智能管控高精度裁断生产线、高品质三角胶贴生产线等生产设备。当前,吉林玲珑轮胎有限公司还在不断加大科技研发投入,为产品质量检测、新产品研发及性能提高提供强有力的保障。

吉通智能制造工业园项目：

瞄准“智改数转”打造新标杆工厂

本报讯(袁迪 记者孟凡明)“往左一点……可以了,慢慢放。”3月5日,吉通智能制造工业园6号车间,工人们小心翼翼地将价值2500余万元的差压铸设备从货车上卸载下来。“这批设备从保加利亚购进,属于目前行业顶尖产品。”作为吉通分公司的长春市吉通喜佛德铝铸锻技术有限公司总经理于东民表示,“有了它们,我们一条生产线的产能将提升30%,产品合格率达到95%。”

吉林省吉通机械制造有限责任公司是一家汽车零部件为主导产品,为奥迪、大众、宝马、奔驰等品牌主机厂提供产品和服务的企业。去年以来,吉林省吉通机械制造有限责任公司吉通智能制造工业园项目进一步加大资金投入,打造生产自动化、智能化工厂,预计今年3月末生产线实现投产。

对于这批新引进的全自动化设备,于东民不仅全程指挥卸货,每件设备落地后还会上前仔细查看。“以前一条老式生产线需要五六十人操作,一旦有人请假倒不开班,整条生产线都得暂停。”于东民说,有了这批全自动化生产线,每条生产线只要12名工人就够了。

不仅人工成本大幅降低,原材料库存成本、场地成本也大幅下降。过去,配件要根据工序在场地内依次存放,需要很大的场地空间;现在,原材料经过落料生产线后直接进行生产加工,不再需要过大的材料堆放场地。

“公司积极响应国家和省市‘智改数转’提质增效发展号召,从精益化、标准化、自动化、数字化、可视化、智能化六大维度一体策划,分步实施,打造新标杆工厂。”于东民说,6号车间的自动化改造将于3月底完成,下一步还将陆续装配5条这样的生产线,预计6月底调试完毕投入使用。工人们也将接受技术培训,从体力劳动者转变为技术工人,主要负责设备的维护和保养。

随着新设备的引进,公司将对设备进行串联,形成全自动化智能生产车间。于东民介绍,采用智能制造热成型工艺生产的配件具有强度高、质量轻的优点,能更好满足新能源汽车对配件质量的要求。目前,经过严格的供货商条件筛选,吉林省吉通机械制造有限责任公司已成为比亚迪的合作伙伴。



吉林省吉通机械制造有限责任公司吉通智能制造工业园项目新自动化生产线进驻。