

桦甸市

向“新”而行 为高质量发展添动力

本报记者 丁美佳 冯荟羽



发展新质生产力是推动高质量发展的内在要求和重要着力点。党的二十届三中全会明确提出：“健全因地制宜发展新质生产力体制机制”。一系列部署以改革进一步塑造新动能、激发新活力。

桦甸市深入贯彻全会精神实质及核心要义，有的放矢、精准发力抓好各项改革任务的落实。他们立足资源转化、绿色转型，因地制宜发展新质生产力，转型升级传统产业，发展壮大新兴产业，前瞻布局未来产业，加快壮大以旅游为先导、工业为支撑、农业为基础的“1321”现代产业体系，不断推动产业链升级突破。

连日来，记者深入桦甸市采访，挖掘出了一批在产业一线勇立潮头、矢志创新的企业，他们以胆识、智慧和汗水，演绎出一段段科技创新和产业创新融合发展的生动故事，为新质生产力的形成和壮大贡献着力量。

吉林出彩农业

点豆成“金” 大豆的“七十二变”

大豆到底能产生多大的价值？在吉林出彩农业产品开发有限公司，大豆原料可以“变身”为十余种产品，不仅延长了产业链，也让大豆的附加值成倍增长。

走进企业的压榨车间，豆香浓郁扑鼻，自动化流水线上的设备“各司其职”，有序运转。滚圆金黄的大豆经过清洗、色选、剥皮、烘焙、压榨等工艺，一边流出金黄色的大豆油，一边挤出豆饼。

“我们现在有食用植物油压榨设备60台套，只需工人轻点几个按钮，就能自动完成物理压榨全过程，也就是百姓所说的‘笨榨’，日出油量能达到50吨。”出彩农业副总经理杨靖说。

跟随着新鲜出炉的“散装豆油”，记者一路来到了灌装车间。从120克重的桶坯子被吹成5升豆油桶开始，线上灌装一次10桶，机械压盖、贴标、套环等环节一气呵成，机械手自动抓取豆油桶装箱……多条生产线同步运转，每天300吨豆油和色拉油从这里走向市场。

“以前人工灌装，40名工人每天才能装100吨。现在人工变少了，日产量却是以前的3倍。”杨靖骄傲地告诉记者，这得益于“以智提质”。

采访中，杨靖介绍，让企业倍感骄傲的不止智能化升级，还有“中国豆”。2021年，由桦甸市工信局牵头，出彩农业和省农科院联合自主研发转化了“吉育232”“吉育215”两个高产、高油、高蛋白的大豆优良品种，突破了种源核心技术。

“以前的大豆品种亩产430斤左右，新品种能达到500斤，蛋白质含量高达43%！”出彩农业品牌推广部经理孟源说。

从田间到车间再到舌尖，大豆的“华丽转变”远不止豆油这一种。



出彩农业灌装生产线。

“压榨出油之后的豆粕也物尽其用。我们与江南大学教授团队联合研发，推出了青面卷、大豆蛋白面条、膳食纤维米等深加工产品，特别适合健身和‘三高’人群食用。这些产品下个月就正式上市，部分产品还将出口欧美国家。”说到企业未来发展，杨靖信心满满。

如今，出彩农业已跻身农业产业化国家重点龙头企业行列，被农业农村部评定为吉林省唯一一家大豆加工头部企业和国家现代农业全产业链标准化示范基地。2023年，企业实现年产量5.1亿元。

今年1月，我省首个石墨烯润滑油项目——桦甸市三润石墨烯润滑油项目先后与国内3家工业企业签下生产订单，订单总额5000万元。

斩获“大订单”的背后，是科技赋能企业“逆势前行”。

长期以来，外资品牌占据着国内高端润滑油市场，并保持着近80%的市场份额。“我们秉持长远视角，以国内需求为导向，推动科技创新，成功研发石墨烯润滑油系列产品，走出了属于我们自己的润滑油的‘高光时刻’。”三润科技董事长秦宇妮妮道。

据介绍，早在2017年，企业就开始了石墨烯润滑油的立项研究。“因传统润滑油的润滑能力有限，在抗磨、减摩性方面再难有新突破，而油溶性石墨烯应用技术的出现，满足了抗磨、减摩的双重需求，让润滑油的性能得到了大幅提升，不过也再次将润滑油技术的门槛提升到一个比较高的层次。”秦宇说。

如何改变石墨烯相互吸引的特性？如何解决它们成团和沉淀的问题？又如何解决石墨烯对摩擦表面的吸附性？“这是当时横在我们面前的三个技术关卡，也是一道世界级难题。”

以“有解”破难题，三润科技交出了新质生产力的“高分答卷”。

企业着手建设内部技术研发中心，与多个科研机构建立产学研合作关系，成立联合实验室，投入研发费用100余万元。并计划地选派科技人员参加国内外培训、学术交流活动，推动科技人员技术专长有效发挥。在技术创新的强力加持下，项目成功突破三

大技术壁垒，产品性能实现跨越式提升。

“历时五年，2022年9月，我们的‘黑科技’产品成功亮相！使用我们的石墨烯润滑油，每辆货车一年可以减少6000元养护费。”秦宇妮妮向记者讲述产品的“完美进化”。

如今，三润石墨烯润滑油因节能环保、提升动力、降噪、节省燃油等优势，在轻工业、矿山机械、船舶航海等领域斩获大量订单，实现了订制生产。

目前，三润科技拥有9项专利技术，被评为省级专精特新企业。“未来，我们将着重拓展应用领域，以石墨烯材料为基础，创新研发出石墨烯车衣、燃油宝、玻璃油膜清洁剂等车辆用品。”秦宇说。



三润科技研究人员进行对比实验。

『黑金』打开润滑油领域『新世界』

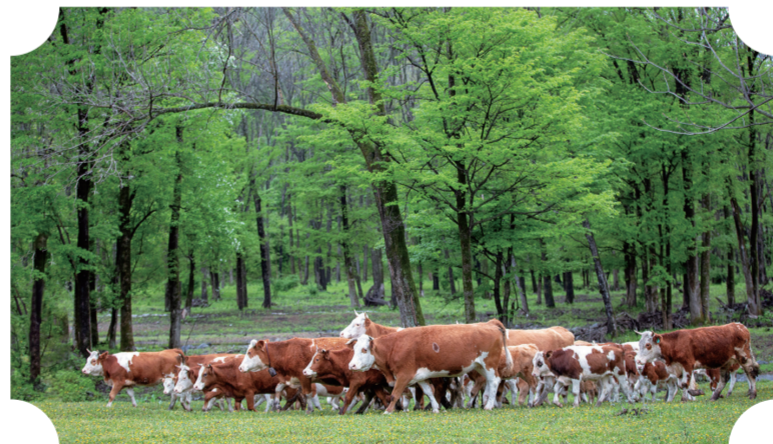
吉林省三润科技

桦甸市金牛牧业

唱响新时代“田园牧歌”

牛圈里的粪便水没有外排，却闻不到一点儿臭味；每头牛的耳朵上都戴着电子标签，即便远在几百公里外，也能掌握牛的一举一动；牛生病了，养殖员

通过手机就能实时监测体温……这个处处彰显科技范儿的养牛场，就是坐落在桦甸市暖木村的金牛牧业有限公司。



金牛牧业的天然牧场。

在整齐宽敞的养殖棚内，一头头毛色油亮、膘肥体壮的黄牛，正低头吃着量身定制的营养餐；吃渴了，只要用鼻子碰一下“智能节水碗”就能自动出水，还能自己控制水流大小。

“你看，牛的耳朵上的专属电子耳牌，就像它们的身份证，上面的编号就是名字。耳牌详细记录了每一头牛从出生到出栏再到最终屠宰的全过程，让消费者吃到真正放心的健康牛肉。”金牛牧业养殖基地副总经理陈伟达告诉记者。

陈伟达介绍：“我们去年购进了肉牛疾病智能健康监测预

警设备，可以24小时监测每头牛的体温。工人无需在养殖场值守，点点手机，就能知晓每头牛的状况，实现肉牛疾病早发现、早处理。”

记者看到，牛舍内还配置了AI智能摄像头、环境传感器、负压风机、自动喂食车、自动刮粪机等现代化设备，配套稻壳“软床”供牛小憩，牛体刷为牛“按摩”，更有智能化温控系统淋浴，这日子过得实在有滋有味。

除此之外，为打造肉牛养殖“智慧牧场”标杆，金牛牧业还成立了“桦牛科技小院”，已被认定为国家首批肉牛“科技小院”。“我们将实验室建在牛舍中间，吉林农业大学的研究长期驻扎，解决了山地放养模式肉牛人工授精技术推广等多项难题，实现了科技、创新、人才的紧密结合，大大提高了肉牛养殖的科技含量。”陈伟达说。

如今，“桦牛”已成为吉林省千万头肉牛工程支持的三大品牌之一。金牛牧业也成为农业产业化国家级龙头企业、国家高新技术企业、全国民族特需商品定点生产企业。

桦甸市汇金钙业

开启传统工业追『新』路

走进桦甸市汇金钙业有限公司，一根长60米、直径4米的巨大金属圆柱高悬于厂区上方，格外“吸睛”。

“这就是企业发展新质生产力的定海神针。它不仅‘吸睛’，更‘吸金’！”汇金钙业副经理李志民向记者介绍，该设备就是回转窑，是我国第一条清洁石灰生产线的主设备。

“2012年，我们投资7000万元建设它，在行业内遥遥领先的。它生产出来的钙产品钙点高、活性度高、产能高，生产的石灰质量好，且综合能耗低，可以说在当时就已经提前步入了新质生产力行列。”说起企业的“前瞻远瞩”，李志民骄傲地说。

作为中国石灰协会常务理事单位，汇金钙业拥有两座储量8000万吨的优质石灰石矿山、5条生产线，是集开采、加工、销售于一体的中大型民营企业。

穿过干净整洁的厂区，记者来到了企业的“大脑”——回转窑智能化生产控制中心。从石灰石破碎、原材料运输，到生料粉磨、回转窑煅烧、制煤、收尘……氧化钙生产的各道工序，被一一呈现在正中央的大屏幕上。两旁的数台显示屏上，正闪烁着设备运行的各项工艺技术参数，一目了然。“这里是整条生产线的核心，全部采用智能化、数字化运作，仅需1名工人就可以操作。”李志民说。

有了“智慧大脑”，钙产品从矿石到成品，做到了全流程自动化、全封闭，彻底告别“粉尘飞扬”，智能工厂建设使汇金钙业从“制造时代”迈入“智造时代”。

李志民介绍：“我们还和吉林大学、中科院长春分院化学研究所密切合作，构建产学研合作关系，有效增加产品科技含量和附加值。”

如今，企业主营产品氧化钙、氢氧化钙主要服务于国内大型钢铁企业，并远销日本。2020年以后，企业以显著的科技创新和成果转化能力，被评为国家高新技术企业、吉林省“专精特新”中小企业。



桦甸市汇金钙业有限公司俯瞰图。

吉林圆方机械

创新“秀”出半轴制造的“独门绝技”

上料、放入车床、取出、转向……近日，记者来到吉林圆方机械集团有限公司智能化车间，看到一支机械臂正将一根根半轴粗坯件有序放到各个车床，几道工序后，即可变成汽车传动系统的重要组成部分——汽车驱动轴。

“这是我们在2021年进行改造的汽车半轴粗、精加工智能化锻造生产线。”圆方机械技术部部长高汝峰介绍，原来要6个人完成的工作，现在只需1人监控即可；“人工加工时，返工率和废品率在3%以上，现在几乎是100%合格。”可以说，智能化生产线不仅节省了劳动力、提高了工作效率，更提升了产品质量。

据了解，圆方机械成立于1952年，是国内汽车半轴行业龙头企业，共有六大系列2600余种半轴产品，涵盖全部规格型号。其生产的汽车半轴广泛用于一汽

解放、中国重汽、陕西重汽、比亚迪新能源等厂商的乘用车和商用车产品，还出口欧美地区，企业订单不断，一直处于满负荷运行中。

“我们于2014年建立了省级企业技术中心，组建博士团队，创新研发出了一种半轴锻造成型工艺。实现了产品高效率、高质量生产。”高汝峰介绍，目前，该工艺已达到国际先进水平，填补了国内汽车半轴制造领域的空白。20多年来，通过不断实施技术改造，圆方机械将半轴生产能力由年产6万件提升到年产300万件，成为桦甸市唯一一家国家级“专精特新”小巨人企业。

“我们必须不断创新，利用智能化改造实现产业升级。”高汝峰说，接下来，圆方机械还将继续推进智能化改造，从“制造”迈向“智造”，用新质生产力为产业赋能。



圆方机械花键机床设备。