

看,吉林新质生产力 动能澎湃!



多年来,中国一汽勇担产业使命,坚持创新驱动,累计突破高效高速电驱、智能线控底盘等数百项关键核心技术。这是在一汽红旗繁荣工厂总装车间,工人正在进行电池合装作业。

►中车松原新能源产业基地项目始终将技术创新作为发展的核心驱动力。在风电整机设计、电机优化、叶片制造及储能系统等方面,均取得了显著成果。图为风车叶片生产车间。



►长光卫星建成了目前全球最大的亚米级商业遥感卫星星座,并逐渐成为全球重要的航天遥感信息来源。下一步,企业将稳步推进“吉林一号”星座的组网建设,预计在2026年底前实现超300颗卫星在轨运行。图为长光卫星空间环境试验区。



日前,通化安睿特重组人白蛋白注射液生产基地投入生产。该基地是目前全球最大的生物制药生产基地,其发酵规模、生产技术、数字化管理水平等方面均位居世界领先水平。图为安睿特年产50吨的重组人白蛋白原料和制剂生产基地一期精纯车间。



日前,吉林化纤年产2万吨高档涡流纺纱线项目正式开车投产。该项目是企业产品结构调整,实现产业一体化发展的重要项目。项目采用国际上先进的涡流纺纱技术,与传统环锭纺纱相比具有生产流程短、效率高、适纺性强等优势。图为纺纱车间涡流纺生产线。



目前,松原正泰新能源智能电气产业园已具备年产6GW高效光伏组件的生产能力,日产光伏板可达1万块,日产值高达1000万元。随着项目的逐步推进,预计年可实现产值38.5亿元,并带动就业1300余人。图为项目生产车间。



近年来,长春希达信息技术有限公司拥有LED显示封装智能化全自动生产线,其中芯片级倒装LED集成封装、像素级复合采集、混合叠加灰度增强驱动控制等核心技术处于国际领先水平。这是机器人在封装车间固晶生产线作业。



►中国石油吉林石化公司炼油化工转型升级项目是吉林石化推进炼化业务由“燃料向化工、化工向材料、材料向中高端”转型的重要举措。对于吉林省石化产业和经济社会发展、推动吉林全面振兴取得新突破,具有重要意义。图为120万吨/年乙烯装置建设现场。



多年来,中车长客以新质生产力为引领,不断推动轨道交通装备智能化、绿色化、国际化发展,为中国乃至全球的轨道交通事业不断贡献智慧和力量。图为中车长客厂区的智能轨道客车。