

聚焦重点求突破 提质增效谋振兴

——四平市新装备产业发展记事

本报记者 崔维利 王纪佳 李莹

四平是一座传统工业城市，曾以“三机两车一器”誉满全国，是国家首批散热器产业集群区域品牌示范市、东北地区首家现代农机装备区域创新示范基地，专用车畅销国内外。这里集聚了全省80%以上的散热器企业，农机产值规模占全省的50%以上，专用车及零部件配套比例列全省第一梯队。发展新装备产业，四平市具有先声夺人的历史底蕴、扎实的产业基础。

在振兴东北老工业基地的时代浪潮中，四平市坚持创新驱动、智能转型、绿色发展的理念，培育了一大批龙头企业，新装备产业不断壮大，初步形成了以农机、散热器和汽车零部件（专用车）三大主要板块为支撑的产业体系，大力推进产业集群化发展，在特色鲜明的高质量发展之路奋勇前行。

抢抓机遇 推动农机产业转型升级

农机产业在农业现代化进程中扮演着重要角色。四平市从传统农业机械制造向智能化、精准化农业装备转型，让农机企业在国内外市场崭露头角。

全市现有农机制造及配套企业59户，农机制造企业31户，其中规模以上企业7户。拥有顺邦、康达、艾斯克等重点企业，具备年产耕整地、深松、灭茬等机具7000台、免耕播种机1万台、大马力拖拉机3400台、水稻机抛秧机1500台、秸秆打捆机7000台的生产能力，年销售各类机械约1.4万台，保护性耕作机具占东北市场份额50%，基本形成了以动力、耕整、播种、植保、收获、秸秆处理利用、家禽智能宰杀、粮食烘干机械等为主体的农机产业链条；拥有国家级专精特新“小巨人”企业2户，吉林康达指夹式免耕精量施肥播种机，连续14年全国销量第一，顺邦农机秸秆饲料打捆机连续7年全国销量第一，艾斯克机电公司的家禽自动掏膛生产线、家禽脱毛机、烫烫机、油炸机销量全国领先。

四平市顺邦农机制造有限公司，是集产品研发、制造、营销和服务于一体的现代化农机制造企业，专注于秸秆饲料打捆机领域已有十余年，是全国首家研发、制造方捆秸秆饲料打捆机的企业。2011年，公司创始人魏德胜通过反复验证与改进，采用三油缸压块技术，创新生产牵引式秸秆饲料打捆机，实现玉米、小麦等作物秸秆的拾捡、粉碎、揉搓、除土、压包、缠

经济发展、行业革新作出新的贡献。”顺邦农机负责人魏德胜对企业发展信心百倍。

吉林省康达农业机械有限公司，是从事研发、制造保护性耕作技术配套机具的专业企业，主要产品有免耕播种机、深松整地机两大系列，现已成为我国保护性耕作配套机具研发生产基地，年产能力达到免耕播种机7000台、深松机1000台，在东北地区市场占有率超过70%。企业积极组织研发团队到国际农机市场前沿考察交流、学习调研，将先进技术与种植作物、种植模式相结合，成功研制出31行大豆免耕播种机及24行玉米免耕播种机，显著提高了种植效率和产量。其中，31行大豆免耕播种机能够满足大规模大豆种植需求，而24行玉米免耕播种机则适用于玉米规模化种植，这两款产品的成功研制，不仅展示了企业在农机研发领域的实力，更赢得了国内外市场广泛的认可和赞誉。

在未来一段时间，四平市将紧扣国家智慧农机发展的黄金机遇期，遵循高端化、智能化、集群化的战略路径，重点推进“四个一”跃升计划，即：做大做强一个示范基地、打造一批多元化精品、谋划推动一批重点项目、拓宽一批海外市场，着力培育以高端智能产品为内核、多元产品类为支撑、完备配套为依托的智慧农机产业集群。通过大数据、物联网等先进技术的深度融合，使农机产品实现从播种到收割全过程的自动化与智能化监控，极大提高农业生产效率，将四平打造成中国北方农业机械。

▲四平市奋进专用汽车有限公司生产的专用车成品。
崔维利 摄

▼四平市巨元瀚洋板式换热器有限公司板式换热器剪切生产线。



套的生产能力，是行业首家国家级专精特新重点“小巨人”企业。以节能减排、低碳环保为主要方向，巨元瀚洋大力开发集成化、智能化新型换热集成系统，进行技术创新，使用钛及钛合金、哈氏合金、奥氏体不锈钢等多种材料，连

集聚腾飞 加快汽车零部件产业变革

汽车零部件（专用车）产业，在四平有着深厚的发展根基。面对全球汽车产业电动化、智能化、网联化的变革趋势，四平市的汽车零部件（专用车）企业，在技术创新与产品结构调整方面，加快步伐，迈入新的发展期。从传统汽车零部件制造，向新能源汽车核心部件及智能驾驶辅助系统延伸，为国内主流汽车品牌提供了优质配套服务，并在专用车领域通过个性化定制与多功能集成，畅销国内外，满足了不同行业的特殊需求，市场份额逐年攀升。

全市现有规模以上企业12户，形成了以奋进专用车、吉林世宝机械、亿丰机械、启翔铝业、华凯比克希等为代表的汽车零部件（专用车）企业集聚，具有1万辆专用车改装和5万套商用车线束、200万套转向系统生产能力。专用车主要产品有半挂车、自卸车、罐式车、厢式物流车等7大系列；汽车零部件主要产品有汽车转向节、转向系统总成、汽车铸件、标准件、线束、轮辋等。具备专用车生产资质的企业4家，进入国家公告目录的产品有50余个，拥有高新技术企业4户、省级专精特新企业3户、市级专精特新企业6户。吉林世宝机械于2024年获评吉林省智能工厂。

四平市奋进专用汽车有限公司隶属于中央直属企业——中国航空工业集团有限公司，是具有国家专用车生产资质的专用制造企业，已成为吉林省汽车工业的重要组成部分，是四平市专用车行业的龙头企业，拥有完善的自卸车生产线、半挂车生产线、轿运车生产线、厢式物流车生产线，年生产能力6000辆。公司拥有自己的技术研发团队，具有自主研发创新能力，已获专利14项，是“国家高新技术企业”。

公司负责人田杰说：“公司将继续加大在技术研发和生产线创新方面的投入。进一

步探索新材料的应用，如纳米材料、智能材料等，提升专用车的性能和功能；深化智能互联技术与新能源技术的融合，打造更加智能化、绿色化的专用车产品；持续优化自动化生产设备，引入更多的人工智能和大数据技术，实现生产过程的智能化决策和控制；不断完善生产管理体系，提高企业的运营管理水平；加强柔性生产能力建设，快速响应市场变化，为客户提供更加优质、高效、个性化的产品和服务。”

吉林省佰诺维汽车零部件有限公司，坐落在四平市铁西区红嘴经济技术开发区特色装备产业园区内，公司在四平和烟台均有生产基地。拥有OTC焊接机器人、激光焊接机、立式注塑机、卧式注塑机、自动折弯机等先进生产设备，主导产品有钢丝焊接骨架总成、扶手金属支架焊接总成、汽车零部件压力传感器（SBR）、塑料件等，以及相关附件。产品销售遍布长春、沈阳、北京、杭州、南京、拉萨等地，主要为红旗、宝马、凯迪拉克、吉利、奔驰、别克等商用车批量提供配套产品。公司严格坚持质量检测技术标准，建立完善的项目管理、质量管控、物流管理流程和供应链体系，以顾客为导向，不断提高研发技术能力和创新管理水平，定期拜访顾客，提供满意产品和优质服务，多年来赢得广泛认可。

“市场经济的大潮下，汽车零部件行业面临激烈的竞争，发展压力较大。我们着重提高产品质量和技术水平，不断拓展新项目，促进企业转型升级，大力推进品牌建设，提升市场竞争力，把佰诺维建设成地方知名企业，为地方经济发展作出贡献。”公司负责人侯曼说。

四平市汽车零部件（专用车）产业凭借四平一长春共建汽车产业园、伊通汽车零部件产业园的平台优势，精心谋划产业链的全景布局，聚力打造产业集群、强化招商引资、推进项目建设、提升综合实力，志在攻克核心技术的堡垒，奋力助推产业做大做强，使四平成为吉林省专用车产业核心基地。



网等全自动作业，可在田间一次性将作物秸秆加工成优质畜牧饲料。这一创新之举解决了农村秸秆收获后焚烧处理的难题，助民增收、为农分忧，得到万千农机用户的信赖与认可。

此后，顺邦农机持续推陈出新，第12代新型秸秆饲料打捆机，集成了移动网络、北斗定位和多传感器技术，实现了远程监控和故障诊断，大幅提升了设备的智能化水平。公司获评“国家高新技术企业”、“国家级专精特新‘小巨人’企业”、“国家知识产权优势企业”等多项殊荣，连续2年荣登央视“我爱发明”栏目，连续4年被评为“全国农机用户满意品牌”。近日，又荣获全国首个《牵引式秸秆饲料打捆机》企业标准“领跑者”称号，成为我省农机行业的首个企业标准“领跑者”。

“今年以来，公司持续深耕秸秆饲料打捆机领域，第13代25款顺邦秸秆饲料打捆机成功升级，产品研发朝着规模化、系列化、功能化的发展方向不断前进。同时，公司在铁东区启动顺邦智慧农机生产制造基地项目，总投资2.2亿元，建设两条智能制造生产线。项目建成后，将形成年产2000台秸秆饲料打捆机、500台玉米籽粒收获机和200台青储裹膜一体机的规模。未来，我们将不断延展产业触角，以深耕秸秆高附加值综合利用为牵引，以绿色农业、规模化养殖为基础，以大健康新型农业产业为内核，致力于打造一个集成农机制造、种植养殖、作物深加工、蛋白饲料、秸秆造纸、健康产业为一体的全产业链、全生态链，建成科技、绿色、环保、健康的新模式，为国家建设、

多元驱动 擦亮散热器产业区域品牌

散热器产业是四平装备制造业的一张靓丽名片。四平的散热器企业在产品设计、制造工艺及材料应用方面达到国内先进水平，产品广泛应用于石油化工、电力、冶金等多个领域，以高效换热性能、稳定的质量及定制化的解决方案，赢得了广大客户的信赖与赞誉。

全市现有散热器生产企业58户，其中规模以上企业16户，形成了以龙头企业巨元集团为核心的散热器产业集群。拥有国家级散热器检验检测中心和吉林省散热器中试中心，拥有散热器行业唯一中国驰名商标“ViEX”、吉林省著名商标“ViEX”和“THT”。可生产板式换热器、管壳式换热器、翅片管式换热器、换热机组等近600个规格品种，几乎涵盖全国所有品类，具备年产600万平方米板式换热器、20万吨管壳式换热器、6000台（套）机组的生产能力，创下了单板换热面积国内最大、单机装机能力国内最大、单机水处理能力国内最大、承压能力国内最强等多项纪录。

四平市巨元瀚洋板式换热器有限公司，是THT巨元集团旗下全资子公司，历经30余年发展，已成为集设计、研发、制造、销售、服务于一体的国际化品牌企业，是国内领先的高效换热系统解决方案集成服务商。具有年产板式热交换器100万平方米和系统集成装置5000台

续研发生产一级能效产品，是迄今全球发布一级能效板换最多的企业。一级能效板换产品，被广泛应用于供热、化工、冶金、船舶、核电等众多领域。

四平市泰和热工设备制造有限公司，是集科研、设计与制造“三位一体”的热交换设备专业生产企业，现已成为国内最具实力的换热设备生产企业之一。公司拥有完善的质量管理体系，持续跟踪和消化国际换热行业前沿新技术，不断研发新产品，已拥有13项国家专利。主要产品有全焊板式换热器、宽流道板式换热器、管壳式换热器、各类压力容器、塔器、智能高效换



热机组、户外型集装箱式换热站等。产品采用先进技术高效换热，性能稳定，广泛应用于冶金、石油、化工、机械、电力、医药、轻纺、造纸、船舶、海洋开发、集中供热等领域，为海军水下水大型装备等128项重大建设项目生产配套产品，营销服务网络遍布全国各地。

为推动高端散热器产业迈向多元化、智能化、全面化新征程，四平以国家级散热器检测中心为支点，放大巨元瀚洋等龙头企业的辐射效能，激活存量、上马新项目、培育新龙头，致力于将四平打造成国内一流的散热器高端装备产业基地。

▲吉林省康达农业机械有限公司的生产制造车间。
李坤 摄

▼第二届中国北方（四平）农机展销会现场。
高鸿 摄

