



习近平向中俄友好、和平与发展委员会第十五次双方全会致贺辞

新华社北京9月6日电 9月6日，中俄友好、和平与发展委员会第十五次双方全会在俄罗斯符拉迪沃斯托克举行。国家主席习近平向全会致贺辞。

习近平强调，中俄友好、和平与发展委员会成立28年来，秉持弘扬友谊、促进合作的初心使命，全

力服务中俄关系大局，厚植两国关系社会民意根基。希望委员会以这次会议为契机，积极发挥两国民间交往主渠道作用，书写新时代两

国人民相知相亲、风雨同舟的友好篇章。
同日，俄罗斯总统普京也向全会致贺辞。

人民日报评论员文章：

人类和平与发展的崇高事业必将胜利

——论学习贯彻习近平总书记在纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利八十周年大会上重要讲话

(第三版)

“银翼”转动“绿色”未来

——白城市新能源产业高质量发展走笔

本报记者 张磊 尹雪

初秋时节，驱车行驶在白城的公路上，目光所及，皆是生命的蓬勃乐章。辽阔的科尔沁草原腹地，此刻正被无垠的浓绿所浸染，仿佛大地铺展的巨型翡翠绒毯，在炽热阳光下蒸腾着旺盛的生机，坦荡如砥的平原毫无遮拦地延伸至天际，勾勒出天地间最纯粹的线条。

而在这片涌动的绿色海洋之中，一座座高耸洁白的风力发电机，如同擎天的巨人，巨大的叶片在旷野的风中从容不迫地旋转，划破长空，银翼闪烁，与脚下苍翠的大地和头顶湛蓝的天空，共同构成了一幅现代工业文明与自然生态和谐共生的壮美画卷。

风电产业聚“链”成势

风能、太阳能资源丰富的白城，是吉林省新能源起步最早、发展较快的地区。从1999年开始起步，建设第一个风电场，经过20多年的探索、创新和实践，已经形成了产供销一体化的全产业链条和以基地化为主、分布式为辅的发展格局。截至2024年末，全市新能源开发规模突破1600万千瓦，白城已成为东北地区首个“千万千瓦级新能源发电城市”，开发规模始终保持东北第一、全国前十。今年底，白城市新能源装机将达到1900万千瓦。

在通榆县城，有一条笔直宽阔的风电大路，路两旁坐落着三一重能、远景能源、天能重工、东方电气、凡瑞重工等10余家风电装备制造企业。经过多年发展，通榆已成为全省乃至全国风电装备制造产业链最为齐全的县份之一。大到风机整机、小到螺丝螺栓；上到叶片，下到法兰盘；内到线缆，外到

塔筒，所有关于风机的部件，在通榆境内全部都能够生产，成为风电全产业链“一站式采购”地。

在国家“双碳”战略目标的大背景下，坚持资源规模化开发与产业集群化发展同步推进，持续发展壮大新能源产业的白城，迎来了“换挡升级”的难得机遇。为此，白城市全力做好“绿电+产业”优化组合文章，加快建设绿氢化工、智慧储能、智慧算力、装备制造等支撑性项目，因地制宜发展具有白城特色标识度的工业新质生产力。

“氢”力竞速新赛道

近年来，氢能开始走俏。国家提出的《氢能产业发展中长期规划(2021—2035年)》，以及吉林省印发的《“氢动吉林”行动方案》，给予了企业践行绿色发展的信心和决心。白城市在2018年就已开始谋划充分利用本地新能源富集的优势发展氢能产业，打造“中国北方氢谷”。

7月26日，在位列国家新能源百强县的大安市，当地迎来了新能源开发赛道上的又一里程碑式突破——吉林省“氢动吉林”行动的启动项目，国家电投大安风光制绿氢合成氨一体化示范项目投产，首批绿氢装车启运，发往产业链下游应用市场。

在企业中央控制室，企业工作人员结合厂区沙盘，介绍了绿氢的生产过程。氨是由氢和氮两种元素组成的。企业生产的氢气，是由风电、光伏生产的电，再通电解水制氢技术制成的。企业生产的氮气，是由空气经过分离设备分离出来的。氮和氢合在一

起，在催化剂的作用下变成氨。

“因为我们氢气的原料是水，氮气的原料是空气，而生产过程所使用的动力是风电和光伏发的绿电，整个过程是没有碳排放的。”国家电投大安项目总指挥宋树林说。我国能源结构是多煤少油的特点，它决定了当前合成氨的主要来源是化石能源，绿氢产业链的打通，拓展了合成氨的来源渠道，从而减少化石能源的消耗，为农业、工业和运输等领域提供了零碳原料和燃料。

大安电绿氢合成氨一体化示范项目，每年可生产绿氢3.2万吨、绿氨18万吨，减少碳排放65万吨/年，节约标煤23万吨/年。该项目首创“绿氢规模、混合制氢规模、直流微网和固态储氢”等四项“全球之最”，标志着中国在绿色氢能领域实现历史性跨越，为世界能源转型贡献“中国动力”。

绿色燃料“通关”向海

除了政策支持外，市场旺盛的需求也是氢能走俏的关键。当前，由于国际海运市场对绿色燃料需求增加，以绿色甲醇等为代表的绿色燃料发展势头强劲。

7月15日，由上海电气投资建设的洮南市风电耦合生物质绿色甲醇一体化示范项目，在洮南市投产。首期示范项目可年产绿色甲醇5万吨。此次产出的全国首批规模化绿色甲醇，将通过“洮南生产—陆海联运—上海加注”的模式，登上法国达飞集装箱班轮，作为船用燃料走向国际市场。

洮南市年可发电4000小时左右，光伏发电1800小时左右。同时，洮南位

列吉林省产粮大县前10名，玉米秸秆等农林废弃物资源丰富。这些条件为绿氢耦合生物质气化制绿色甲醇项目，提供了良好的条件。

作为吉林省百亿级重点工程之一，上海电气洮南绿色甲醇项目是全国首个绿氢耦合生物质气化制绿色甲醇项目、国家首批制氢就地消纳示范项目、首个通过欧盟ISCC全流程认证的绿色甲醇项目。项目计划总投资224亿元，分三期实施，全部投产后可年产百万吨绿色甲醇。

“现在我们平均每天能消耗500吨秸秆，相当于2000亩农田产出的农林废弃物。每天消耗70度风电，产出170吨绿色甲醇。”上海电气洮南绿源燃料有限公司项目总监杨国祥说。据了解，传统的煤制甲醇，每吨碳排放量在3至4吨，绿色甲醇每吨碳排放可降低65%。

“第一期年产5万吨甲醇的量虽然不大，但它是行业内首次实现风电制氢和生物质气化耦合大规模生产的绿色甲醇，也是未来长期、稳定、持续发展航运燃料的一个选择。我们也会在这个基础上，把20万吨的后续项目提上日程。”杨国祥说。

新型储能留住更多“风光”

白城是国家“松辽新能源基地”的重要组成部分，新型储能的建设需求吸引了能源装备制造企业的目光。在大安市，阳光新能源装备制造产业园的一期项目正在进行基础设施建设阶段，预计11月具备达产条件。

(下转第四版)

青春向北 “吉”聚未来

“提交材料仅3个工作日，1500元租房补贴就到账了！”在长春租房的硕士毕业生陈雨，提起我省高校毕业生住房保障政策时连连点赞，这项政策让她的租房压力明显减轻。

高校毕业生就业是青年工作的重中之重。我省积极响应国家号召，深入贯彻落实各项政策，以推动高校毕业生高质量就业为核心，通过扎实举措为毕业生就业创业搭建广阔平台、提供坚实保障。

政策“组合拳”：筑牢就业创业“保障网”

“没想到创业不仅能拿补贴，贷款利息还全免！”长春大学应届毕业生闫睿在创业初期，更关注个人创业补贴相关政策。“我想留吉创业，最大的顾虑莫过于资金不足，申请贷款无门。这两天了解到高校毕业生合伙创业可享受创业担保贷款，心里一下就有底了。”好政策的加持，让更多像闫睿一样想留吉的青年学子倍感振奋。这背后，是我省针对高校毕业生就业创业推出的“全链条”政策支持。

据省人社厅相关负责人介绍，我省持续推进“乐业吉林”“筑梦吉林”“创响吉林”等十大行动30条具体措施；在岗位供给上，公务员招考规模稳定，事业单位年度招聘计划60%以上面向高校毕业生，国有企业招聘向应届生倾斜，每年还归集拓展岗位至少20万个；在创业扶持上，除了最高5万元的创业补贴和最高400万元的合伙创业担保贷款，还配套税收减免、社保补贴等政策；在安居保障上，“筑巢吉林”行动覆盖“求职—就业—安家”全周期，从异地求职免费住宿，到博士、硕士、本科毕业生每月最高2500元、1500元、1000元的租房补贴，再到首次购房最高8万元的补贴，全方位解决毕业生“住有所居”难题。

“政策不仅给‘真金白银’，还帮我们少走弯路。”吉林体育学院应届硕士生秦得年已打定主意，在长春创办一家青少年篮球培训基地。面对创业起步阶段的诸多难题，他说：“长春针对毕业年度内的学生创业，给出了税收减免的政策，如此给力、贴心，将大大减轻我的创业负担。”

从创业资金的有力扶持，到税收政策的暖心减负，我省一系列举措，细致入微地编织了一张坚实保障网，全方位守护来吉留吉创业学子。

服务“零距离”：把岗位和政策送进校园

“要是没人社干部进校园推荐岗位，我可能还在盲目投简历。”2025届毕业生王宇轩，此前因缺乏精准岗位信息，求职屡屡碰壁。今年4月，省人社厅选派的“高校包保”干部走进校园，根据他的专业方向，推荐了多家企业的技术岗，“面试官包保干部还帮我梳理了岗位需求和面试技巧，现在我已经入职实习，月薪能拿到5000多元，专业完全对口。”

让青春在振兴中绽放

我省多措并举保障高校毕业生高质量就业综述

本报记者 万双

年产120万吨乙烯装置一次开车成功

吉林石化炼油化工转型升级项目取得关键性成果

本报讯(记者华泰来)日前，吉林石化炼油化工转型升级项目核心装置——年产120万吨乙烯装置实现一次开车成功。至此，吉林石化乙烯总产能跃升至190万吨/年，跻身全国先进行列。

8月28日13时，吉林石化炼油化工转型升级项目核心装置——年产120万吨乙烯装置裂解炉投油；8月30日10时30分，碳二加氢反应系统调整合格；8月31日19时，产出合格乙烯产品，实现一次开车成功。

该装置投产后，年可生产聚合级乙烯120万吨、聚合级丙烯58.7万吨，同时副产裂解碳四、加氢汽油、乙炔、氢气等20多种化工原料、产品和半成品，保障公司下游聚烯烃、丙烯腈、ABS等装置生产；“减油增化”“减油增特”成效显著，将有力带动下游高端材料、有机化工等产业链升级，为区域培育转型发展新动能、抢占石化产业新赛道奠定基础。

作为吉林石化公司化工产业链的龙头，年产120万吨乙烯装置总投资41.77亿元，占地面积11.9万平方米，采用国产CBL裂解技术与LECT分离技术，设备国产化率高达96%，关键核心设备实现100%自主可控，综合能耗等技术指标达到国内先进水平，为大型乙烯技术自主化提供了“可复制、可推广”的实践范本。同时，装置环保设计指标全面高于国家标准，实现经济效益与社会效益的双赢。

该装置于2022年11月12日桩基开工，2023年4月1日土建开工，2024年11月30日机械竣工，2025年4月30日中间交接，至今年8月31日一次开车成功，全程彰显了“吉化速度”。建设过程中，项目建设团队攻克多项行业难题，成功完成急冷水塔、乙烯塔、丙烯塔等大型设备的超限运输与精准吊装，创造极寒天气下5台千吨级大塔“37天5吊”、16台超限塔“55天16吊”的行业纪录，裂解炉安装周期较行业平均水平压缩3个月。

年产120万吨乙烯装置开车成功，代表吉林石化炼油化工转型升级项目取得关键性成果，构建起具有企业特色、市场竞争优势明显的产品结构，显著提升企业核心竞争力，为推动新时代东北全面振兴、构建体现吉林特色的现代化产业体系提供坚实的化工产业支撑。

本版编辑 李达 刘冰



近日，长春人民广场旁伪满洲中央银行旧址的“拆围透绿”改造工程圆满竣工，全新面貌及楼内的“见证与重生：伪满洲中央银行总行旧址专题展”成为市民又一热门打卡点。
本报记者 石雷 潘硕 摄



“摇篮”里的岁月回响

——吉林省近现代史展回顾中国汽车工业历史

本报记者 华泰来

铭记历史 开创未来 ——走进吉林省近现代史展览

一幅黑白照片上，一批国产解放牌汽车开出厂区，两旁是夹道欢呼的人群。

“我爷爷是当年第一汽车制造厂的职工，就在这些欢呼的人群中。”长春市民李向学站在照片前，试图找到自己的爷爷。虽然最终没能找到，但他说，这一刻他感受到了爷爷当时的激动与兴奋。

走进吉林省近现代史展“新中国汽车工业的摇篮”展区，人们似乎一下子回到那个激情年代。

“在中央及你们的关怀与领导下，于我厂建厂三周年的时候，我们胜利地完成了

建厂任务和试制出了一批国产汽车，谨向你们报捷！”大红色的喜报上，粗黑墨迹力透纸背。这是1956年7月14日，第一汽车制造厂全体职工向中共吉林省委的报捷书，引来许多观展者驻足。

珍贵的老照片，精致的汽车模型，回顾了“一汽建设者们奋斗的足迹和成果。新中国成立初期，百废待兴，汽车工业一片空白。在全国人民的支援下，1953年7月15日，第一汽车制造厂在长春市孟家屯附近举行奠基典礼。

1956年7月13日，第一辆国产解放牌

汽车开下总装线，随后新中国汽车工业的摇篮开始了另一段传奇。

“我们新中国第一辆轿车，其实并不叫‘红旗’，而是‘东风’。”一块镌刻“东风”二字的车标前，一汽红旗文化展馆馆长许东明的话，让周围的观展者发出一阵轻声惊叹。

1958年4月，一汽组建了制造轿车的突击队，日夜兼程，全力以赴。1958年5月12日，第一辆国产“东风牌”小轿车试制成功，命名为“东风CA71轿车”。车前金色的“东风”二字，为这辆车标明了民族汽车底色。

“东风”诞生后，一汽建设者们又奋战33个昼夜，于1958年8月1日成功试制出红旗牌高级轿车，创造了汽车工业历史的奇迹。

时代的传奇背后，必然是人的传奇。“新中国汽车工业的摇篮”展区内，陈

列了众多照片、文件和文物，却只展出了一个人的传记——饶斌。

1952年，饶斌任652厂(一汽代号)厂长，直接领导建成了一汽、二汽等大型汽车工业基地，长期工作在汽车工业第一线，为我国汽车工业的诞生、发展和壮大，建立了不可磨灭的功勋，被誉为“中国汽车工业奠基人”“中国汽车工业之父”。

饶斌建设一汽、二汽的经历，凝聚着新中国汽车工业以一汽为起点，不断发展、不断壮大的历程。

“为什么说吉林是新中国汽车工业的摇篮？因为一汽建成投产后，不仅为新中国建设输送了大量汽车，还为新中国汽车工业输送了宝贵经验和大批人才。”许东明告诉记者，最初建设第一汽车制造厂举全国之力，一汽建成后也不断向外输出人才、技术和经验。1966年，一汽开始发挥辐射作用，派出4200余人援建二汽，之后还支援了生产出中国第一台拖拉机的“一拖”。

“看，这是汽车厂1号门！”“解放车出厂报捷这张照片，不是在人民大街上吗，现在大变样了！”……在吉林，在长春，“新中国汽车工业的摇篮”展区勾起了人们太多回忆与共鸣。昔日的摇篮里正孕育着新的奇迹。