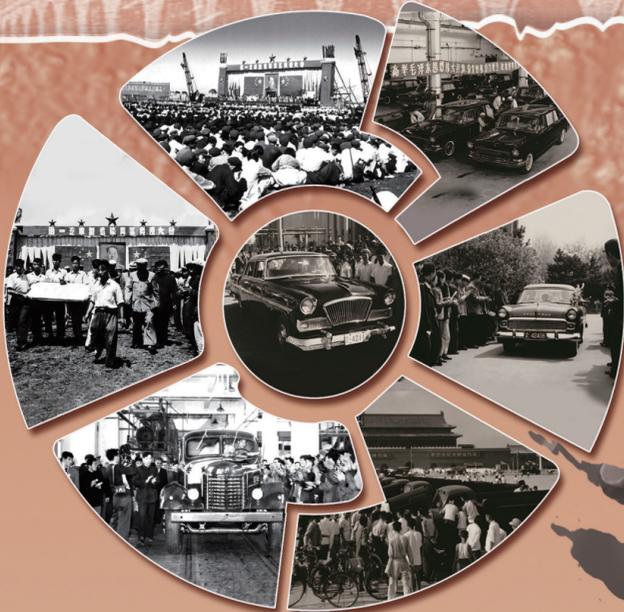




# 山河永固 薪火长传

纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利八十周年 特刊



八十年前,百业待兴,当时的中国,汽车工业一片荒芜。全国汽车不足十万辆,物资转运靠人扛畜驮,核心技术被重重封锁。前辈们在极端艰苦的条件下,用简陋的装备甚至血肉之躯,在烽火硝烟中保障着民族命脉的运输线。

那时,造一辆中国人自己的汽车,是遥不可及的梦想,更是刻在骨子里的渴望。

位于长春的第一汽车制造厂总部旧址门前,一块镌刻着“第一汽车制造厂奠基纪念”的碑石昂然矗立。69年前,新中国第一辆国产汽车就在这里诞生,揭开了中国汽车工业发展史的第一页,一段从无到有、由弱到强的伟大历史就此启航。



## 民族汽车工业的奋斗史诗

### 伟大诞生 新中国汽车从无到有

为了早日建立起民族汽车工业,党中央决定在长春建设新中国第一个汽车产业基地。7月,第一汽车制造厂在长春市西南的孟家屯附近举行奠基典礼。

1953年7月15日,天空澄碧,纤云不染。刻有毛主席亲笔题词“第一汽车制造厂奠基纪念”的汉白玉基石被郑重地抬进奠基典礼大会会场、埋入这方热土。来自26个省市的数万建设者汇聚长春,专家工人、原料设备,源源不断地涌向建设中的一汽。

自此,吉林省成为中国汽车工业的摇篮,并对一汽建厂予以全力支持。1954年,长春市政建设费用的95%、1955年市政建设费用的84%,都用于支援一汽建设,完成了道路、桥梁、上下水道、煤气管道等15项配套工程。建厂工程最紧张的时候,长春市的机关干部、大、中学校学生、部队战士组成3万人的义务劳动大军,支援汽车厂建设。

1956年7月13日,第一辆国产汽车下线,结束了新中国不能制造汽车的历史。这台汽车的全名是解放CA10型载货车,C代表着中国,也代表长春,A则代表“第一”。新中国汽车工业的序幕由此拉开。

第一辆解放车的诞生,彻底改变了中国人民解放军的后勤运输能力。1958年9月20日,第一辆解放牌CA30型三轴驱动军用越野车诞生,成为当时我军唯一列装的自主军车,实现了“解放军为解放军造解放军”的伟大梦想。

此后数十年,一汽解放以“国车长子”的担当,深度融入国防建设的每一步,几乎每一次重大阅兵都有解放车的身影。9月3日,在纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年大会上,一汽解放5种型号的中型高机动性通用战术系列军车装备亮相阅兵式,向世界展示了中国汽车工业的雄厚实力与军队装备的先进水平。

### 横空出世 红旗轿车成为民族骄傲

解放车诞生后,生产自己的轿车,成为一汽的下一个目标。当时,开发国产轿车的条件堪称“四无”:无资料、无经验、无工装、无设备,一切都要从零开始。一汽工程师就从本溪钢铁厂进口的废钢中,找到汽车相关零件进行测绘;设计处4个昼夜绘出样车图纸;铸工车间7天浇出全部铸件;发动机、变速箱3天3夜造了出来。造车身没有模具,整个车身的制造和各种钣金件的加工,几乎完全靠钣金工们一锤一凿地敲打成形……

仅仅3个月后,1958年5月12日,新中国第一辆轿车——东风牌轿车横空出世。这辆东风轿车车头有“东风”两字,镶有一条金龙,两侧有毛泽东题写的“中国第一汽车制造厂”字样。

随着党中央下达新的任务,试制高级轿车的战斗又在一汽打响。为了向国庆十周年庆典献礼,一汽工人们33天夜以继日突击奋战。1958年8月1日,第一辆红旗高级轿车驶下装配线。

一汽首任厂长、“新中国汽车工业之父”饶斌在“红旗”命名大会上说:“通过‘红旗’试制的成功,全厂职工的思想有了很大的变化,那就是我们都自信:世界汽车工业上最先进的结构设计,对我们汽车

厂来讲都是不在话下;汽车工业生产上任何先进的技术,别人能做的我们一定也能做,别人不敢做的,我们一定敢做,一定能做。”

当第一代红旗轿车通过天安门接受检阅,引起了国内外的广泛关注,成为国家和民族的骄傲。此后数十年间,先后建设了一汽轿车、一汽-大众、一汽丰田等现代化轿车工业基地,形成了商用车、乘用车并举的产品格局,实现中国轿车工业的大跨越。

正是这份红旗精神,支撑着一代代一汽人勇立潮头、永争第一,创造了一个又一个人间奇迹,用智慧和汗水在中国汽车工业的史册上留下浓墨重彩的一笔。

### 盛世华光 民族汽车工业重启新程

斗转星移,接续奋斗,梦想成真。第一代创业者肩扛手抬、敲击打磨的身影,一汽人从未忘记;当年用算盘和锉刀挑战的“不可能”,今日已蝶变出科技的光芒;当年全国汽车不足十万辆的贫瘠土壤里,如今已长出自主创新的参天大树。

在红旗制造中心繁荣厂区先进制造生产线上,汽车沿着输送系统腾挪起落,完成一台整车装配最快仅需54秒,平均每天有约1000台汽车从这里走出。

“目前,中国一汽新能源车型上的电驱系统、空气弹簧、减震器、线控转向器等核心系统和零部件基本做到了100%的国产化。”中国一汽相关负责人介绍,企业还研发出拥有完全自主知识产权的全主动智能底盘,实现转弯零侧倾、制动零俯仰、冲击零颠簸。

如今,中国一汽积极推动数智技术与先进制造技术的深度融合,打造便捷高效、智焕新境的制造新典范,持续谱写汽车制造业“高端、智能、绿色”发展新篇章。

中国一汽采用全新理念的冲压自动装箱技术,实现16SPM的高速自动化生产;依托行业领先的4C3B喷涂技术,重新定义高端漆面的豪华品质;行业首发的商用车轮胎不限车型智能随动装配技术,装配准确率、合格率均达100%,解决了传统装配过程中的难题;国内首发的多项全自动拧紧与智能分析决策技术,实现了底盘合装全线“黑灯”生产,提高了生产效率和安全性;凭借国内首创的卫星定位产线检测系统,实现整车级、多场景精准测试;人形机器人多场景作业技术的规模化应用,推动了智能制造场景的落地……

数据显示,今年1-8月中国一汽累计销量突破208.13万辆,同比增长5.5%。在深耕国内市场同时,中国一汽牢牢把握海外市场增长机遇,不断深化国际经营体系建设,2024年全年出口规模达到12.5万辆,同比增长36.2%,红旗、解放、奔腾三大自主品牌出口业务稳步提升,为中国汽车“走出去”注入了强劲动力。

车轮走过的岁月,是用信念和坚守刻下的壮阔史诗。汉白玉基石所承载的希望与期待,在一代又一代一汽人接续奋斗中,汇聚为璀璨星河。新中国汽车工业的自主创新与蓬勃发展,将在未来的征程中,书写更加辉煌灿烂的篇章,让世界见证中国汽车的力量与风采。

本报记者 华泰来

